

Installations et équipements pour produits en vrac

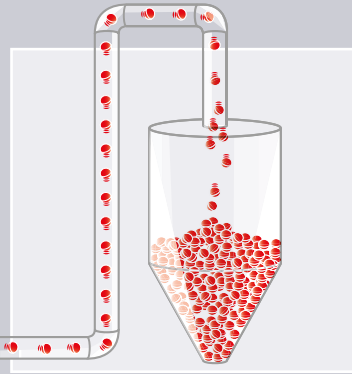
**Gericke**

## VOTRE PARTENAIRE INTERNATIONAL POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE



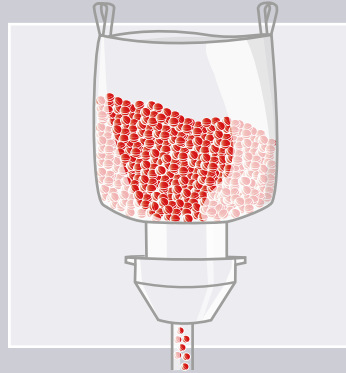
# VOTRE PARTENAIRE GLOBAL

Installations et équipements pour produits en vrac



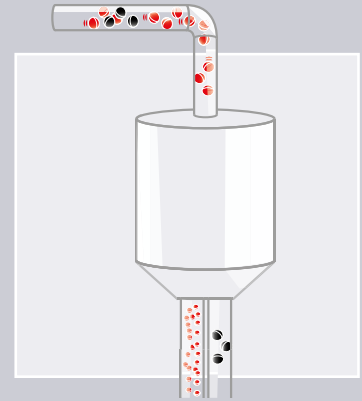
## RECEPTION ET STOCKAGE DES PRODUITS (MATIERES PREMIERES)

Une réception fiable, sans émission de poussière et efficace ainsi qu'un acheminement interne des produits en vrac sont les conditions préalables à un procédé de fabrication économique.



## TRAITEMENT DES MATIÈRES PREMIÈRES ET DES INGRÉDIENTS

Des petites quantités aux big-bags, nous proposons des solutions manuelles ou automatiques adaptées à tous vos ingrédients et répondant aux règles d'hygiène et de sécurité les plus contraignantes.

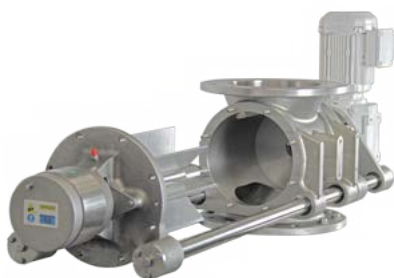


## TAMISAGE ET DESAGGLOMERATION

Une bonne préparation des produits améliore la production et permet d'obtenir une qualité constante et uniforme. Les caractéristiques suivantes sont primordiales pour optimiser les procédés concernant les produits en vrac : le calibrage, la distribution granulométrique, l'absence de corps étrangers, etc...

## UNE COMPÉTENCE POUR TOUS LES COMPOSANTS IMPORTANTS D'UN SYSTÈME

Gericke conçoit et fabrique tous les composants clés tels que :



Écluses rotatives



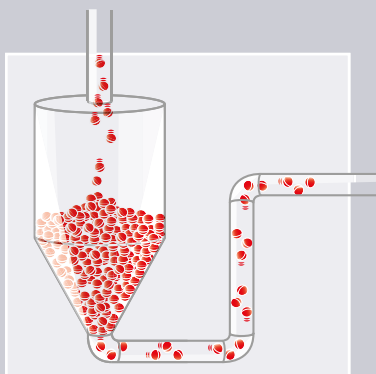
Stations de vidange big-bags



Stations vide-sacs

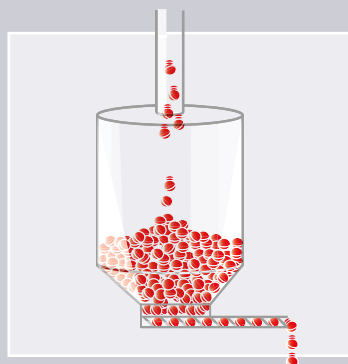


Systèmes de transport pneumatique



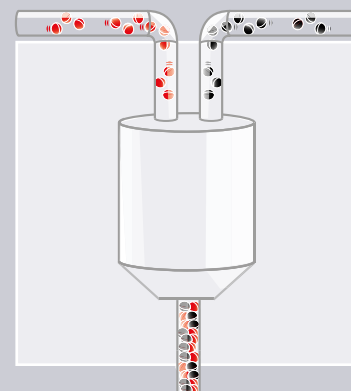
## TRANSPORT

La préservation des produits en vrac pendant le transfert est un facteur capital. Nos systèmes permettent un transport très soigné sans attrition du produit ni abrasion de l'installation avec une faible consommation d'air ou de gaz (par exemple avec de l'azote), réduisant ainsi les coûts énergétiques.



## DOSAGE

Lors du dosage, l'augmentation de la valeur ajoutée est obtenue grâce à une alimentation précise, la saisie et le contrôle du flux de produit. La gestion des recettes, la traçabilité et le contrôle qualité sont ainsi assurés à tout moment.



## INSTALLATIONS DE DOSAGE ET MÉLANGE

Nos mélangeurs hygiéniques permettent d'obtenir un mélange soigné haut de gamme et parfaitement homogène des produits finis et semi-finis. Ils peuvent être utilisés sur des procédés continus et par charges. L'ajout de liquides peut également être intégré avec précision et flexibilité.



Doseurs à bande



Mélangeurs par charges



Désagglomérateurs



Systèmes de dosage gravimétrique



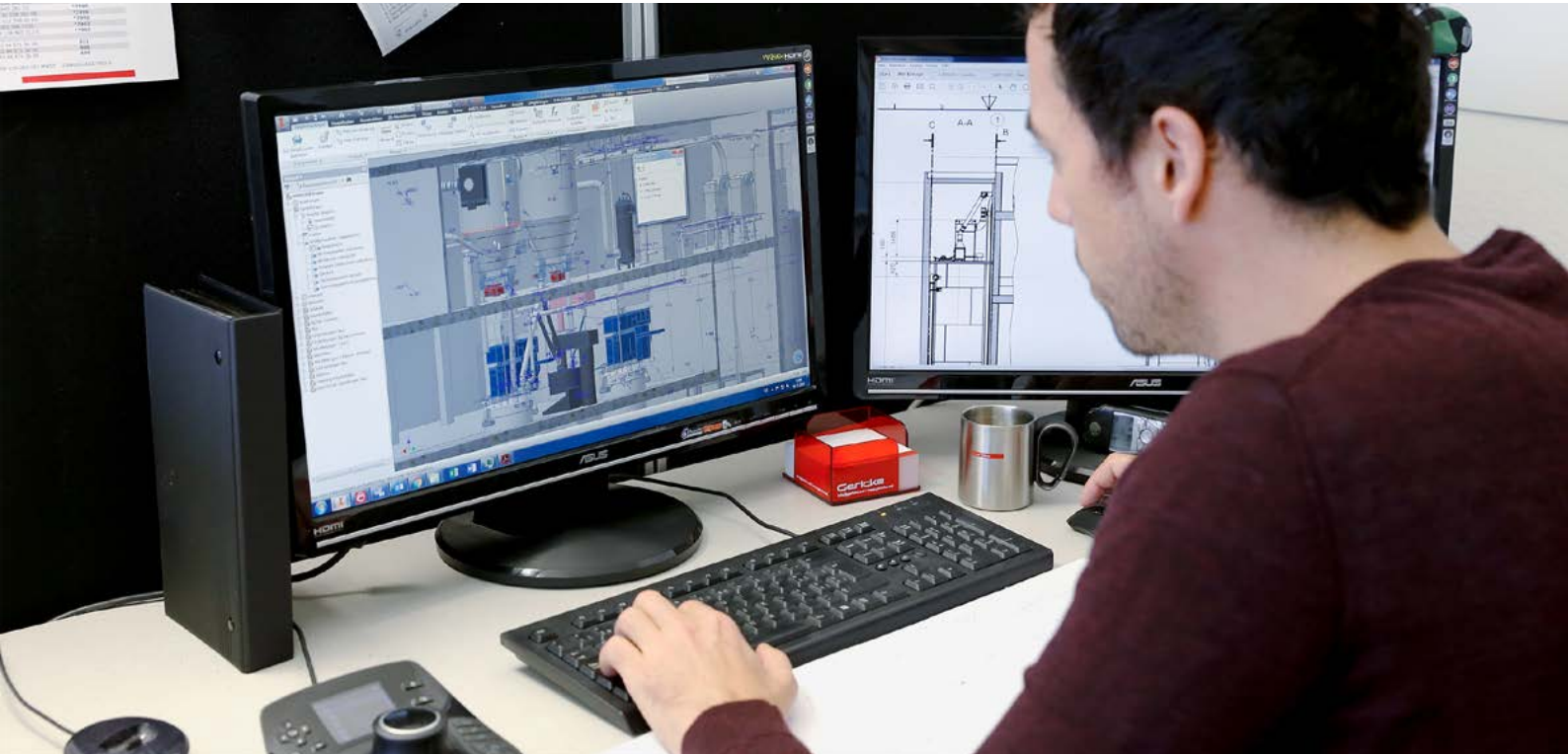
Mélangeurs en continu



Tamiseurs centrifuges



# UNE GESTION DE PROJET MAITRISEE



## Phase de conception

Cette phase consiste à élaborer le procédé et à choisir les équipements.

- Nouvelles installations ou modernisation et extension d'installations existantes
- Recherche de solutions et évaluation d'éventuelles variantes
- Essais dans nos centres pilotes
- Définition de la technologie et estimation du rendement
- Evaluation du coût et du délai de livraison
- Détermination du budget pour prévisions d'investissements



## Phase d'ingénierie

Au cours de la phase de planification détaillée, nous élaborons des modèles 3D, y compris des plans d'installation et de montage. L'évaluation des risques au cours des phases de conception, de réalisation et d'exploitation joue aussi un rôle central.

- Gestion de projet
- Analyse des risques
- Conformité aux normes Atex
- Automatisation, contrôle commande
- Certification, validation
- Documentation



### Phase d'exécution

Nos équipes de montage peuvent réaliser la totalité des opérations de montage ou bien se limiter à la supervision des opérations. Ces opérations seront toujours assurées dans le plus grand respect des normes d'hygiène et de sécurité.

Lors de la mise en service de l'installation, des essais de fonctionnement et de contrôle sont effectués sur chaque machine. Ensuite a lieu une séquence de tests pour vérifier la partie automatisme. Enfin, des essais avec produit sont organisés sur chaque équipement puis sur l'ensemble du procédé.

- Supervision du chantier
- Montage
- Mise en service
- Formation du personnel opérateur
- Consignes de maintenance



- Chocolat
- Confiserie
- Biscuits



- Sucre
- Sucre gélifiant
- Épices
- Sel



- Café
- Boissons
- Thé
- Boissons instantanées



- Lait en poudre
- Aliments pour bébés
- Céréales infantiles



- Barres de céréales
- Nutrition sportive
- En-cas



- Céréales
- Pâtes
- Farine
- Produits de boulangerie



# RÉCEPTION DES PRODUITS ET DISTRIBUTION



## Applications

- Livraison de matières premières par camions-vrac et camions-citernes
- Tamisage de contrôle et calibrage de produits
- Stockage vrac
- Contrôle des stocks

## Avantages

- Gestion automatique de l'installation
- Inertage
- Fonctionnement sécurisé grâce à la conformité Atex
- Faible coût de maintenance
- Fonctionnement très fiable et ergonomie de l'installation



Livraison par camion-citerne



Convoyeur pour produits fragiles



Stockage intermédiaire de matières premières

# MANIPULATION DE MATIÈRES PREMIÈRES ET D'INGREDIENTS



## Applications

- Vidange de big-bags
- Ajout d'additifs
- Vidange de sacs
- Alimentation de matières premières

## Avantages

- Peu d'émission de poussières
- Vidange totale
- Grande flexibilité
- Fonctionnement sécurisé grâce à la conformité ATEX
- Faible coût de maintenance
- Fonctionnement très fiable et ergonomie de l'installation



Station de vidange de sacs sans poussière



Vidange de big-bags



Écluse rotative pour extraction



# TAMISAGE ET CALIBRAGE



## Applications

- Réduction granulométrique de matières premières
- Recyclage
- Tamisage de contrôle
- Dépoussiérage
- Traitement des refus et recyclage
- Emottage de gâteaux de filtration
- Pré-broyage
- Augmentation de la surface spécifique des produits avant chauffage, refroidissement et fonte

## Avantages

- Débit élevé
- Économie d'énergie et fonctionnement silencieux
- Respect des produits car absence d'échauffement
- Faible production de poussières
- Maintenance aisée lors du remplacement des tamis
- Différents diamètres d'ouverture de tamis
- Gain de place grâce à un encombrement réduit
- Distance réglable entre pales et grille



Elimination de corps étrangers



Désagrégation d'agglomérats



Tamisage de sécurité



# TRANSPORT ECONOMIQUE ET SOIGNEUX



## Applications

- Déchargement des matières premières
- Tamisage centrifuge en ligne
- Transport de charges pesées
- Pesage via un transport pneumatique par aspiration
- Approvisionnement interne des composants
- Chargement des produits semi-finis et finis
- Protection contre la pression et l'explosion
- Gestion des stocks

## Avantages

- Faible augmentation de la densité et de la proportion de particules fines
- Inertage
- Fonctionnement hautement sécurisé grâce à la conformité Atex
- Installation compacte des tuyauteries grâce à des coudes Gericke
- Faible coût de maintenance
- Fonctionnement très fiable et ergonomie de l'installation



Sas d'expédition pour chargement de procédé

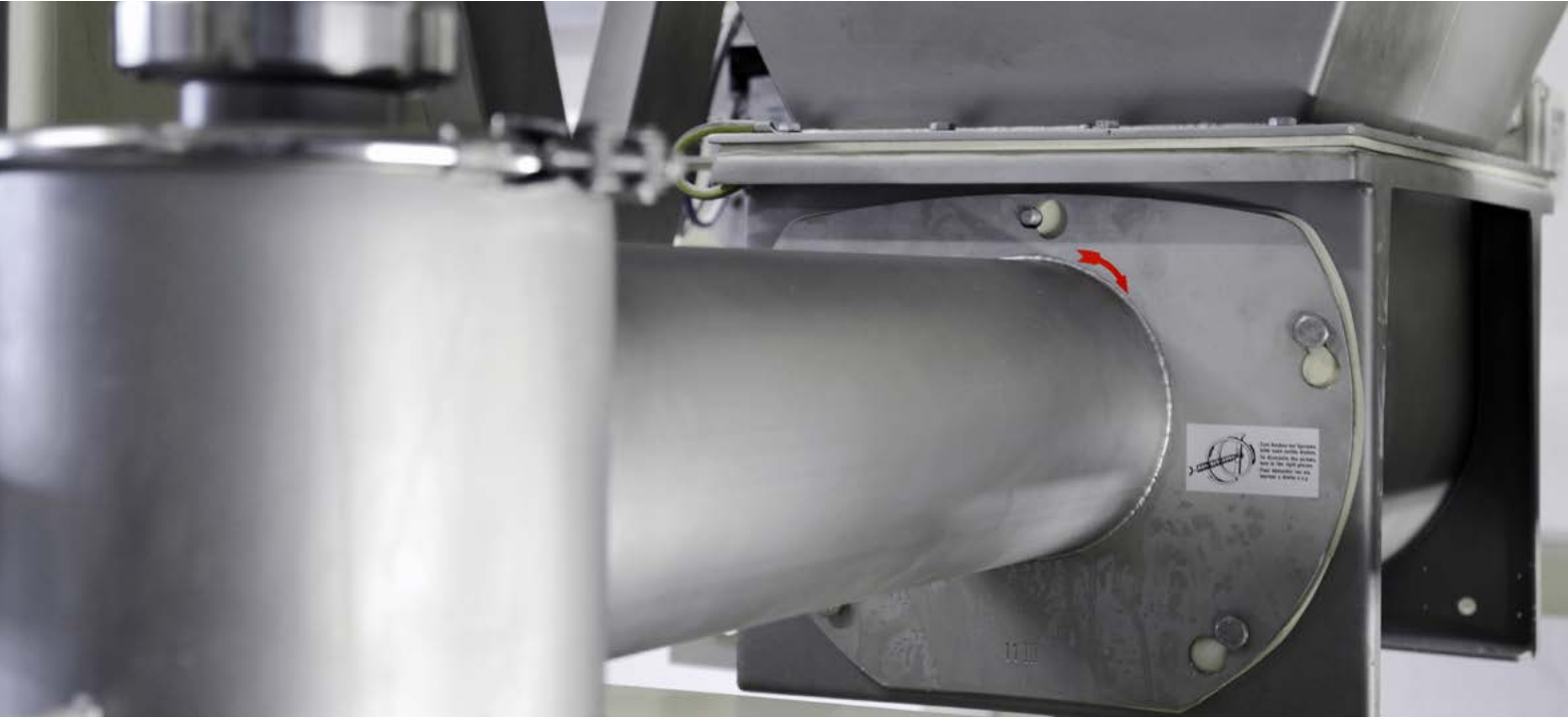


Transport en phase diluée



Coudes anti-abrasion résistants à l'usure et peu encombrants

# DOSAGE D'ADDITIFS



## Applications

- Dosage d'additifs
- Dosage gravimétrique en continu
- Pesage de charges
- Remplissage de trémies
- Dosage multi-composants

## Avantages

- Qualité de produit élevée grâce à la précision de dosage
- Traçabilité des charges
- Facilité d'intégration du contrôle commande
- Très grande résistance aux perturbations externes
- Flexibilité de mise en oeuvre grâce à une large plage de réglage



Dosage de liquides



Très grande précision et traçabilité



Pilotage intégré des procédés de dosage



# INSTALLATIONS DE DOSAGE ET DE MELANGE



## Applications

- Procédés de mélange continu
- Procédés par charges
- Alimentation d'extrudeuses
- Ajout de liquides
- Prémélange

## Avantages

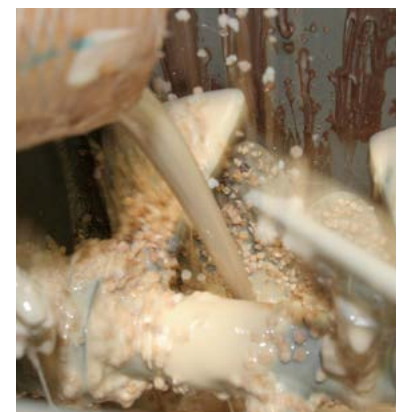
- Pour les exigences les plus élevées en matière d'hygiène
- Gain de place grâce à un design compact
- Intégration parfaite car peu d'interfaces
- Gain de temps et d'énergie grâce à des débits très importants
- Construction modulaire pour une très grande souplesse d'utilisation, changement rapide de recette
- Mélange homogène y compris pour les microcomposants
- Traçabilité complète des paramètres



Mélange hygiénique par charge



Installation de mélange en continu



Essai de mélange solide liquide dans un centre pilote



## STATIONS D'ESSAIS

**Des essais à l'échelle industrielle réduisent le temps de mise en oeuvre du projet et sécurisent le procédé !**

Pour mener les essais à l'échelle industrielle, nous mettons nos différentes stations pilotes à la disposition de nos clients (stations situées en Suisse, France, Grande-Bretagne, Brésil, États-Unis et Singapour). Ces centres sont équipés de toutes les technologies Gericke. Nos spécialistes organisent et réalisent les tests selon les contraintes de nos clients. En fin d'essais, un rapport détaillé est remis à nos clients.

- Vérification des performances et des précisions
- Contrôler la productivité des différentes étapes de l'installation
- Renforcement de notre expérience professionnelle dans le traitement des produits en vrac
- Prélèvement d'échantillons pour essais en laboratoire et les besoins du marché
- Formation des clients

## SERVICE APRES-VENTE

**Assistance dans le monde entier pour la mise en service, la maintenance et le S.A.V.**

Nous respectons les délais de livraison et sommes très rigoureux dans la supervision du montage. Une mise en route dans les temps et la formation du personnel opérateur sur le site de nos clients sont les conditions préalables à un démarrage satisfaisant de l'installation. Nos services après-vente et pièces de rechange, implantés dans le monde entier, permettent d'assurer la pérennité des installations et leur bon fonctionnement afin de maintenir une qualité constante des produits.

## VOS INTERLOCUTEURS AU NIVEAU MONDIAL

### Suisse

Gericke AG  
T +41 44 871 36 36  
gericke.ch@gericke.net

### Allemagne

Gericke GmbH  
T +49 7731 929 0  
gericke.de@gericke.net

### France

Gericke SAS  
T +33 1 39 98 29 29  
gericke.fr@gericke.net

### Pays-Bas

Gericke B.V.  
T +31 33 25 42 100  
gericke.nl@gericke.net

### Grande-Bretagne

Gericke Ltd.  
T +44 16 13 44 11 40  
gericke.uk@gericke.net

### Singapour

Gericke Pte Ltd.  
T +65 64 52 81 33  
gericke.sg@gericke.net

### Chine

Gericke (Shanghai) Pte Ltd.  
T +86 21 3306 3395  
gericke.cn@gericke.net

### Indonésie

Gericke Indonesia (Rep. Office)  
T +62 21 2958 6753  
gericke.id@gericke.net

### USA

Gericke USA, Inc.  
T +1 855 888 0088  
gericke.us@gericke.net

### Brésil

Gericke Brasil Ltda.  
T +55 11 2598 2669  
gericke.br@gericke.net

### Thaïlande

Gericke Thailand  
T +66 2 325 0321-3  
gericke.th@gericke.net

Pour tous les autres pays  
contactez Gericke AG s.v.p.