

Richtungweisende Schüttguttechnik

Gericke

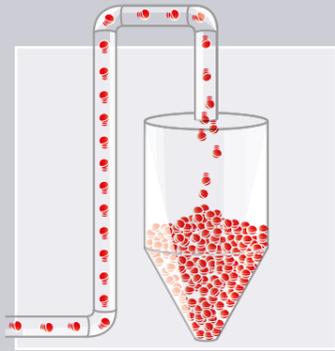
IHR GLOBALER PARTNER IN DER LEBENSMITTELINDUSTRIE

Anlagen und Komponenten für die
schüttgutverarbeitende Industrie.



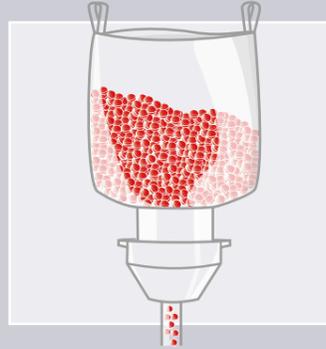
KOMPETENZ IN IHRER ANWENDUNG

Profitieren Sie von jahrzehntelanger Erfahrung in den anspruchsvollsten Anwendungen:



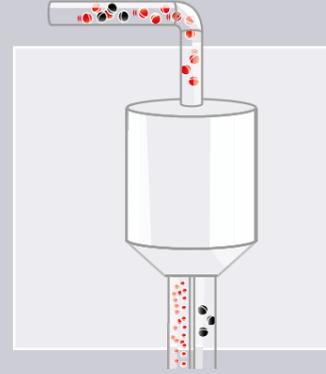
MATERIALANNAHME UND LAGERUNG

Die sichere, emissionsfreie und effiziente Materialannahme und interne Verteilung von Schüttgütern ist Voraussetzung für eine wirtschaftliche Weiterverarbeitung und Produktion.



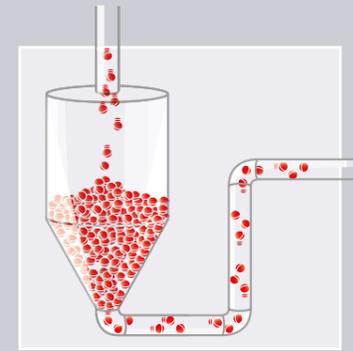
ROHSTOFF- UND ZUTATENHANDLING

Von Kleinmengen bis zu Big Bags, wir bieten die passenden Lösungen zur hygienischen und sicheren Einbringung von Zutaten in Ihre Prozesse, ob manuell oder komplett automatisiert.



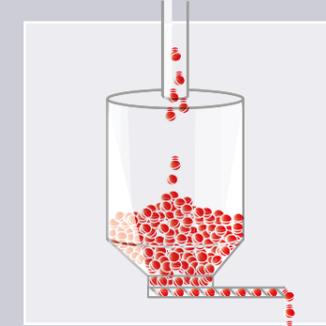
SIEBEN UND ZERKLEINERN

Das Entfernen von Fremdstoffen und Auflösen von Klumpen sichert die Produktqualität. Die richtige Vorlageform, Korngrößenverteilung sowie Oberfläche und Feinanteil sind essentiell für optimale Schüttgutprozesse.



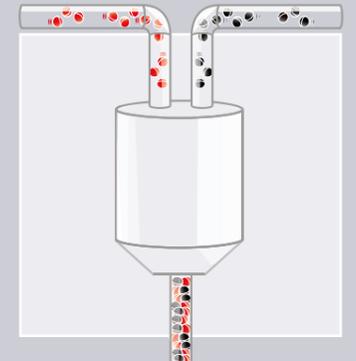
FÖRDERN

Die schonende und damit qualitätserhaltende Förderung von Schüttgütern ist ein entscheidender Wirtschaftsfaktor. Unsere Systeme transportieren Ihre Rohstoffe und Lebensmittel zuverlässig und mit geringem Fördergas- und Energieaufwand.



DOSIEREN

Beim Dosieren erfolgt die Wertschöpfung durch das genaue Zuführen, Erfassen und Kontrollieren des Produktstroms, wobei die Rezepturverwaltung, die Rückverfolgbarkeit und die Qualitätskontrolle jederzeit gewährleistet sind.



DOSIER- UND MISCHANLAGEN

Unsere hygienischen Mischer erzeugen äusserst schonend hochwertige Zwischen- oder Endprodukte mit höchster Homogenität, und lassen sich in kontinuierlichen und in Batchprozessen einsetzen. Auch die genaue Zugabe von Flüssigkeiten lässt sich flexibel integrieren.

KOMPETENZ IN ALLEN SYSTEMKRITISCHEN KOMPONENTEN

Gericke entwickelt und fertigt alle Schlüsselkomponenten in House, zum Beispiel:



Zellenradschleusen



Big Bag Entleerstationen



Sackentleerung



Pneumatische Fördersysteme



Bandwaagen



Dosiersysteme



Batchmischer



Kontimischer



Siebmühlen



Siebmaschinen

SPAREN SIE ZEIT UND GELD MIT KOMPETENTEM PROJEKTMANAGEMENT



Realisierungsphase

In der Montagephase übernimmt das Service Team den Lead auf der Baustelle. Die Bau- und Montageüberwachung, die Führung der Montageteams, Koordination der Logistik und Durchsetzung der Sicherheit auf der Baustelle sind zentrale Aufgaben.

Während der Inbetriebnahme der Anlage erfolgen die Prüf- und Testläufe der einzelnen Aggregate und der Steuerung, zunächst als Sequenztest der Automation, dann mit Produkt und schliesslich als kompletter Prozess.

- Baustellenüberwachung
- Montage
- Inbetriebnahme
- Unterhaltungskonzepte
- Schulung des lokalen Personals

Planungsphase

In dieser Phase liegt der Fokus auf der Ausarbeitung der richtigen Prozesslösung und Wahl der geeigneten Maschinen.

- Neuanlagen oder Modernisierung und Erweiterung bestehender Anlagen
- Lösungssuche und Variantenevaluation
- Versuchsdurchführung in unseren Test Centern
- Festlegen der Prozesstechnik und Leistungsbilanzen
- Kosten- und Zeitplanung
- Ermitteln der Kostenbasis für Investitionsrechnungen



Engineeringphase

In der detaillierten Layoutplanung erarbeiten wir 3D Modelle inklusive Installations- und Montagezeichnungen. Risikobeurteilungen in der Planungs-, Realisierungs- und Betriebsphase sind ebenfalls ein wichtiger Teil.

- Projektmanagement
- Risikoanalyse
- EX Konzept
- Automatisierung, Steuerung
- Qualifizierung, Validierung
- Dokumentation



- Schokolade
- Süßwaren
- Biscuits



- Zucker
- Gelierzucker
- Gewürze
- Salz



- Kaffee
- Getränke
- Tee
- Instant Drinks



- Milchpulver
- Babynahrung



- Riegel
- Sporternährung
- Snacks



- Getreide
- Nudeln
- Mehl
- Backwaren

MATERIALANNAHME UND LAGERUNG



ROHSTOFF- UND ZUTATENHANDLING



Applikationen

- Anlieferung der Rohstoffe mittels Tankfahrzeugen und Tankwagen
- Qualitätssiebung und Produktkalibrierung
- Silierung
- Bestandskontrolle

Ihre Vorteile

- Automatische Betriebsführung
- Oberflächenschutz mit Schutzgasüberlagerung
- Sicherer Betrieb dank EX Konformität
- Geringer Unterhaltsaufwand
- Hohe Betriebssicherheit und Anlagenverfügbarkeit

Applikationen

- Big Bag Handling
- Einbringen von Kleinmengen
- Sackentleerung
- Materialeinschüttungen

Ihre Vorteile

- Emissionsarmes Einbringen
- Vollständige Entleerung
- Hohe Flexibilität
- Sicherer Betrieb dank EX Konformität
- Geringer Unterhaltsaufwand
- Hohe Betriebssicherheit und Anlagenverfügbarkeit



Anlieferung mit Tankwagen



Transportband für empfindliche Produkte



Zwischenlagerung von Rohstoffen



Staubarme Sackschütte



Big Bag Entleerung



Zellenradschleuse zur Austragung

SIEBEN UND KALIBRIEREN



Applikationen

- Korngrößenreduktion nach Big Bags, Trocknern, Sprühagglomeration oder Mischern
- Recycling
- Kontrollsiebung
- Entstaubung
- Verarbeitung von Bruch und Rückführung
- Zerkleinerung von Filterkuchen
- Vorzerkleinerung vor Mahlprozessen
- Oberflächenvergrößerung der Produkte vor Heiz-, Kühl- und Schmelzprozessen

Ihre Vorteile

- Hohe Durchsatzleistung
- Energiesparender und geräuscharmer Betrieb
- Materialschonend, da keine Temperaturerhöhung der Produkte
- Minimale Staubbildung
- Einfacher Unterhalt durch einfachen Austausch der Raffelsiebe
- Flexibel dank verschiedenen Lochgrößen
- Platzsparend durch geringe Bauhöhe
- Einstellbarer Paddelabstand für optimale Prozessanpassung



Entfernen von Fremdkörpern



Aufschliessen von Agglomeraten



Sicherheits-Siebung

WIRTSCHAFTLICHE UND SCHONENDE FÖRDERUNG



Applikationen

- Materialaustragung
- Inline-Siebung
- Förderung verwogener Chargen
- Saugwaagen
- Innerbetriebliche Zuführung von Komponenten
- Abtransport der Halb- und Fertigfabrikate
- Druck- und Flammdurchschlagsbarrieren
- Materialwirtschaft

Ihre Vorteile

- Minimale Zunahme der Schüttdichte und des Feinanteils
- Oberflächenschutz mit Schutzgasüberlagerung
- Erhöhte Anlagensicherheit mit EX Konformität
- Platzsparende Installation der Rohrleitungen mit Gericke Rohrbogen
- Geringer Unterhaltsaufwand
- Hohe Betriebssicherheit und Anlagenverfügbarkeit



Sender zur Prozessbeschickung

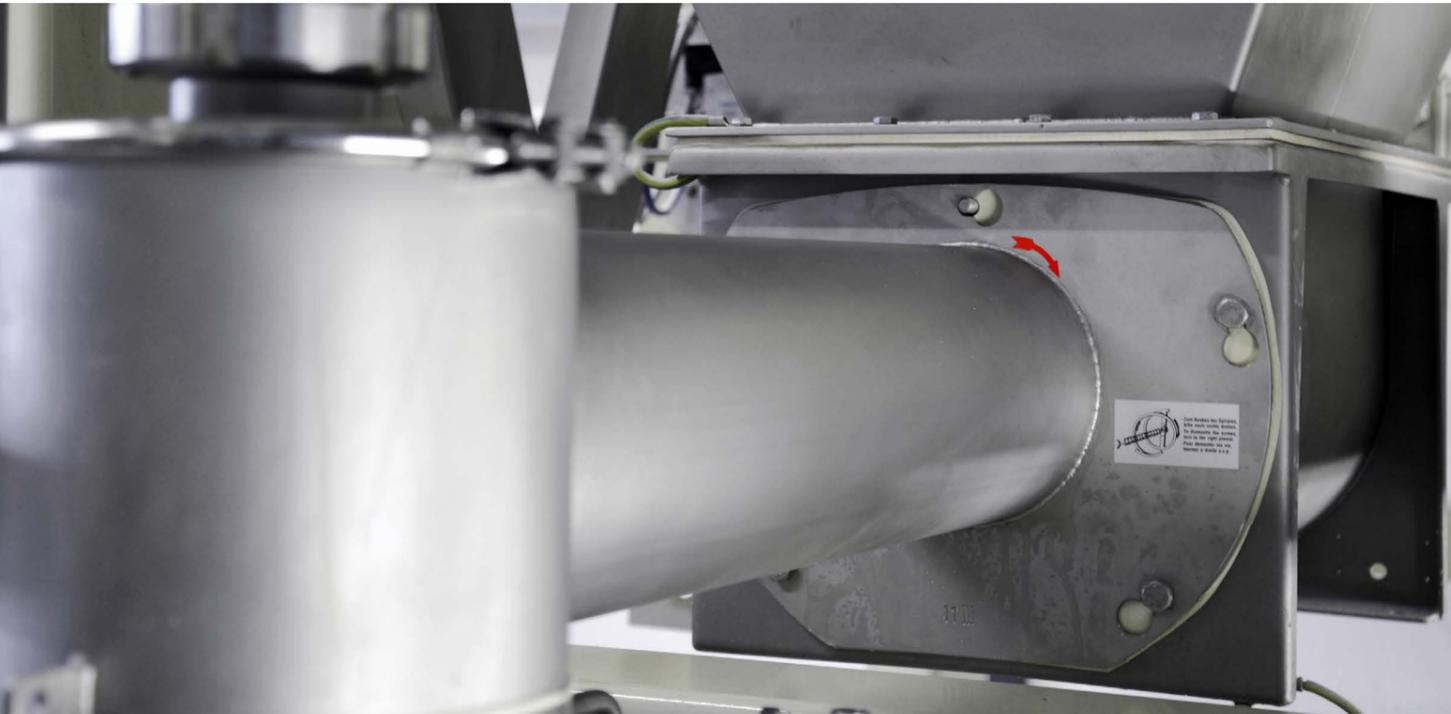


Dünnstromförderung



Verschleissresistente, platzsparende Rohrbogen

DOSIEREN VON ZUSCHLAGSTOFFEN



Applikationen

- Dosieren von Zuschlagstoffen
- Kontinuierliches gravimetrisches Dosieren
- Batchverwiegung
- Abfüllen von Gebinden
- Multikomponentendosierung
- Dosieren von Flüssigkeiten

Ihre Vorteile

- Hohe Produktqualität dank genauer Dosierung
- Rückverfolgbarkeit der Chargen
- Einfache Steuerungsintegration
- Extreme Unempfindlichkeit gegenüber externen Störungen
- Flexibler Einsatz dank hohem Leistungsbereich



Dosieren von Flüssigkeiten



Hochpräzise und rückverfolgbar



Integrierte Steuerung von Wäge- und Dosierprozessen

DOSIER- UND MISCHANLAGEN



Applikationen

- Kontinuierliche Mischprozesse
- Batchprozesse
- Extruderbeschickung
- Flüssigkeitszugabe
- Suspensionsmischung
- Vormischungen

Ihre Vorteile

- Auch für höchste Hygieneansprüche
- Platzersparnis dank kompaktem Design
- Nahtlose Integration durch wenige Schnittstellen
- Maximaler Durchsatz spart Zeit und Energie
- Modularer Aufbau für höchste Einsatzflexibilität, rasche Rezepturwechsel möglich
- Homogene Mischung auch von Mikrokomponenten
- Optimierte An- und Abfahrvorgänge reduzieren Ausschuss
- Durchgängige Rückverfolgbarkeit der Prozessparameter



Hygienische Mischung im Batchverfahren



Kontinuierliche Mischung



Versuchsaufbau für Flüssigkeitszugabe in einem Gericke Test Center



TEST CENTER

Versuche im industriellen Massstab reduzieren die Planungszeit und erhöhen die Prozesssicherheit!

Für produktionsnahe Versuche stehen unseren Kunden Test Center in der Schweiz, Frankreich, England, Brasilien, USA und Singapur zur Verfügung. Die Test Center sind mit Originalmaschinen ausgerüstet. Erfahrene Spezialisten gestalten die Versuchsanordnung nach Ihren Wünschen und führen die Versuche durch.

- Testen von Maschinen und Prototypen mit Originalprodukten
- Überprüfen von Leistungsbereichen und Genauigkeiten
- Testen des Zusammenspiels mehrerer Maschinen
- Gewinnen von Erfahrung zur Produktverarbeitung
- Bemusterung für Labortests und Marktresonanz
- Schulung von Kunden

SERVICE

Weltweite Unterstützung für Inbetriebnahme, Wartung und Serviceeinsätze.

Wir legen grössten Wert auf eine pünktliche Lieferung, zuverlässige Montage und gewissenhafte Montageüberwachung. Mit der planmässigen Inbetriebnahme und intensiver Schulung vor Ort schaffen wir die Voraussetzungen für einen reibungslosen Produktionsstart. Unser Serviceteam und der weltweite Ersatzteileservice sichern eine lange Lebensdauer und Verfügbarkeit der Anlagen bei gleichbleibender Produktqualität.

IHR PARTNER WELTWEIT

Schweiz

Gericke AG
T +41 44 871 36 36
gericke.ch@gerickegroup.com

Deutschland

Gericke GmbH
T +49 77 31 929 0
gericke.de@gerickegroup.com

Frankreich

Gericke SAS
T +33 1 39 98 29 29
gericke.fr@gerickegroup.com

Grossbritannien

Gericke Ltd.
T +44 16 13 44 11 40
gericke.uk@gerickegroup.com

Niederlande

Gericke B.V.
T +31 33 25 42 100
gericke.nl@gerickegroup.com

USA

Gericke USA, Inc.
T +1 855 888 0088
gericke.us@gerickegroup.com

Brasilien

Gericke Brasil Ltda.
T +55 11 2598 2669
gericke.br@gerickegroup.com

Singapur

Gericke Pte Ltd.
T +65 64 52 81 33
gericke.sg@gerickegroup.com

China

Gericke (Shanghai) Pte Ltd.
T +86 21 5382 0108
gericke.cn@gerickegroup.com

Indonesien

Gericke Indonesia
T +62 21 2958 6753
gericke.id@gerickegroup.com

Thailand

Gericke Thailand
T +66 97 172 2242
gericke.th@gerickegroup.com

Malaysia

Gericke Malaysia
T +60 11 5167 8133
gericke.my@gerickegroup.com

Für alle anderen Länder kontaktieren Sie bitte Gericke AG in der Schweiz.

WWW.GERICKEGROUP.COM

Gericke