



## Kompaktes Saugfördersystem

Einfach und modular gestaltete  
Fördersysteme für den Transport von  
Pulver, Granulaten und die meisten  
Schüttgüter

**Gericke**

Richtungweisende Schüttguttechnik



# Modulare Lösungen für eine zuverlässige Produktzuführung

Die Saugfördergeräte von Gericke eignen sich, um Pulver, Granulate, Flocken und Fasern Schüttgutprozessen zuzuführen.

Der modulare Aufbau ermöglicht den Einsatz in verschiedenen Anwendungen: Sack- und Big-Bag-Entleerstationen, Befüllung von Dosiergeräten, Mischern, Mühlen und Verpackungslinien.

## Vorteile einer Vakuum-Saugförderung

Die Saugförderung ist eine zuverlässige, einfache Technik Schüttgüter staubfrei mit minimalem Unterhaltsaufwand zu transportieren. Das Sortiment wurde so gestaltet, dass es schnell und ohne spezielle Werkzeuge in die verschiedenen Komponenten zerlegt und gereinigt werden kann.

## Prozess-Integration

In der Förderleitung lassen sich Inline-Geräte zur Qualitätssicherung oder Partikelgrößenveränderung installieren. Dazu gehören Gericke-Inline-Siebmaschinen, Metallabscheider oder Zerkleinerungsmaschinen wie Nibbler oder Cone Mills.

## Langsame Fördergeschwindigkeit

Die Saugfördersysteme lassen sich so betreiben, dass dank langsamer Fördergeschwindigkeit der Produktabrieb oder die Entmischung gering ausfallen.

## Funktionsweise

Die Produktannahme erfolgt entweder direkt ab Big-Bag-Entleerstation, Fassentleerung, Sackschütte oder ab Produktaustrag bei Prozessmaschinen. Ein regulierbares Belüftungsventil ermöglicht die Dosierung der Produktaufnahme in die Förderleitung. Das Schüttgut wird zum Empfangsbehälter transportiert und mittels Filter vom Transportmedium getrennt. Sobald die Befüllung des Empfangsbehälters erfolgt ist, unterbricht eine Niveausonde den Fördervorgang. Der Empfangsbehälter wird über eine pneumatisch betriebene Auslaufklappe entleert. Anschliessend wird der Zyklus wiederholt. Je nach Produkteigenschaften kann die restfreie Entleerung des Aufgabebehälters und die Förderung mit einer Fluidisierereinrichtung oder Vibration unterstützt werden.



Befüllung von Dosiergeräten



Modularer Aufbau



Sackentleerstation



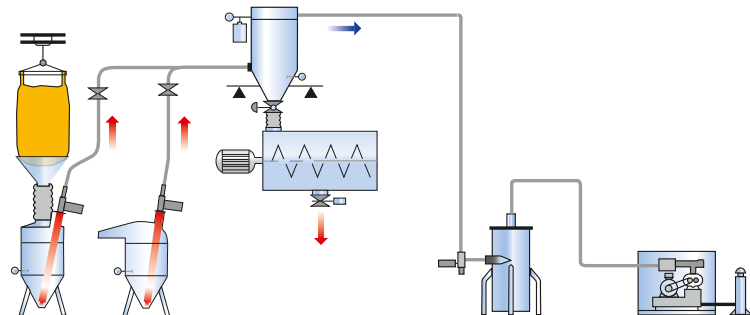
Inline-Anwendung



# Typische Anwendungen für Saugfördersysteme

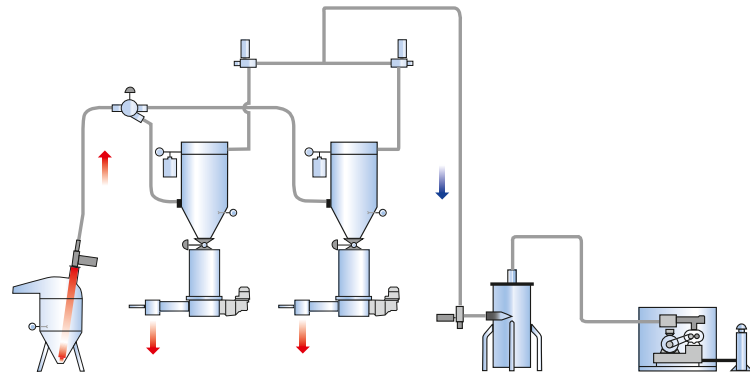
## Mehrfach Aufgabe zu einer Destination

Big-Bag-Entleerung für das Basisprodukt und Sackentleerung der Zusatzkomponenten mit anschließender Förderung in den verwogenen Empfangsbehälter und zur Mischerbefüllung.



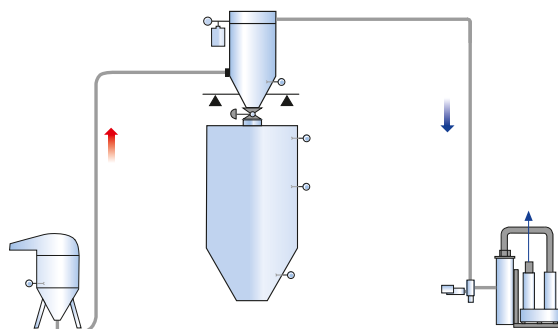
## Einfache Aufgabestation und Beschickung von mehreren Empfangsbehältern

Beispielsweise können ab Sackschütte mehrere Differenzialdosierwaagen wiederbefüllt werden. Die Förderleitung wird mittels Rohrweiche zu den verschiedenen Empfangsstationen umgelenkt.



## Langsamförderung

Empfindliche Produkte werden produktschonend mit langsamer Fördergeschwindigkeit dem Empfangsbehälter zugeführt.

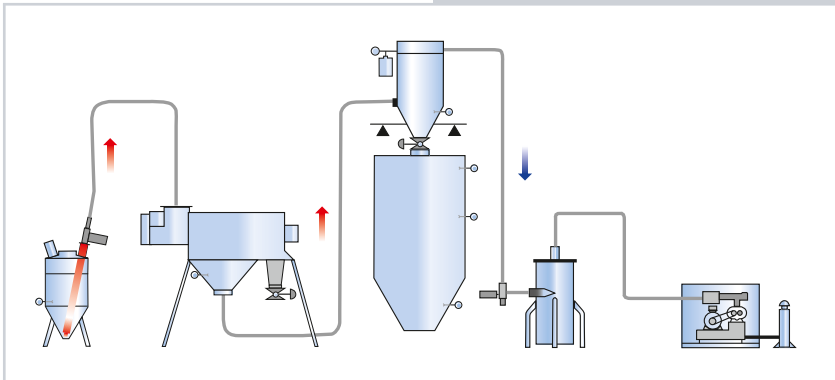


## Anwendungen:

- Entleerung von Big-Bags, Behältern, Fässern, Säcken und Förderung ab Trocknern, Granulatoren, Coatern usw.
- Beschickung von Reaktoren, Mixern, Mühlen, Tablettiermaschinen und Verpackungslinien
- Saugwaage für die Vorbereitung von Rezepturen
- Staubfreie Förderung und Dosierung von verschiedenen Pulvern, Pellets, Flocken und Granulaten
- Sichere Handhabung von giftigen und explosiven Stoffen
- Vollständig geschlossenes System, geeignet für den Transport von Wirkstoffen

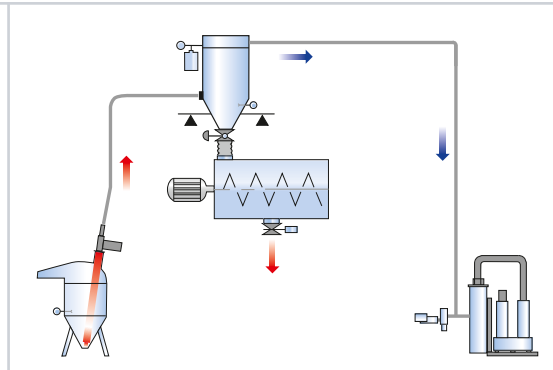


# Integrierte Anlagen



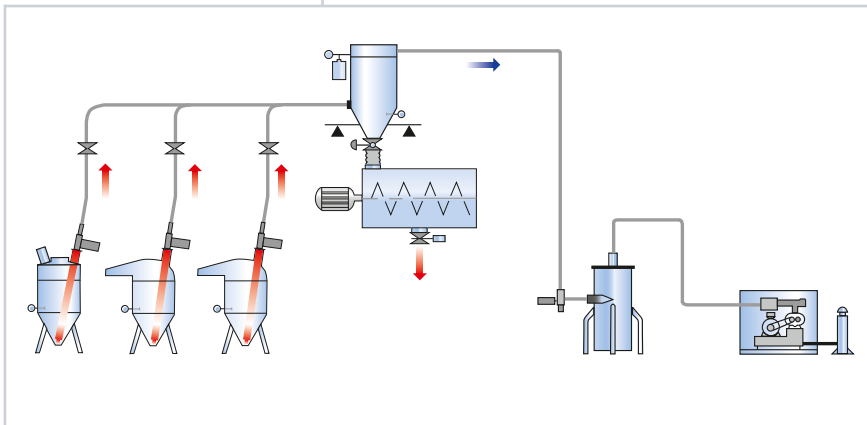
## Inline-Lösungen

Bei Inline-Lösungen werden zusätzliche Maschinen in die Förderung integriert. Beispielsweise Siebmaschinen, Zerkleinerungsgeräte, Nibbler und Cone Mills, Metallabscheider und Wägekomponenten.



## Einfache Produktaufgabe und Zuführung

Individuelle Beschickung von Mischern und anderen Prozessmaschinen. Mit oder ohne Verwiegung der Komponenten.



## Mehrere Aufgabestationen und Beschickung einer einzelnen Empfangsstelle

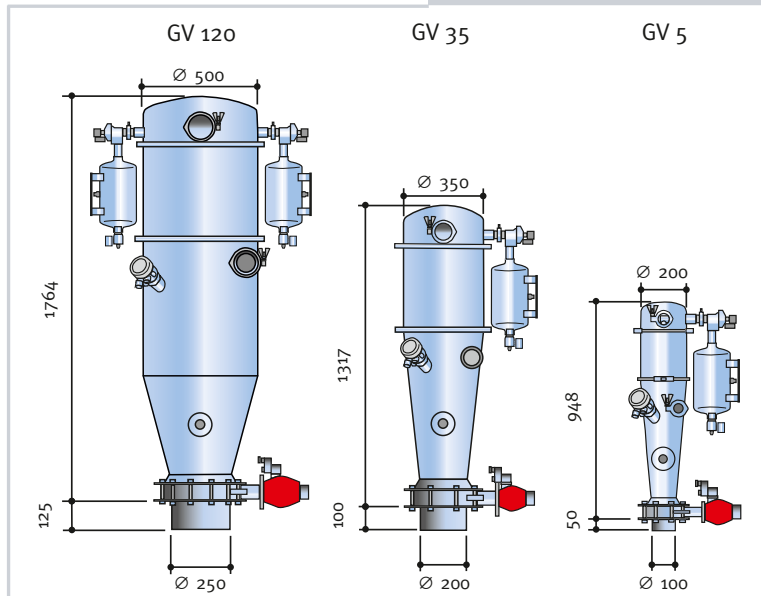
Separate Aufgabestation für jede Komponente. Verwiegung der einzelnen Bestandteile im Empfangsbehälter und Übergabe der verwogenen Komponenten in die Prozessmaschine, wie Mischer oder Reaktor.

Die modularen und kompakten Saugfördersysteme bilden einen Teil des gesamten Gerichte-Förderprogramms. Dieses beinhaltet für die besonders schonende und leistungsfähige Förderung Dichtstromfördersysteme mittels Druckbehälter und Förderleistungen von 2-40 t/h sowie Förderdistanzen bis zu 400 Meter.

Saugfördersysteme werden verwendet für kleine und mittlere Transportleistungen (bis 3,6 t/h) und Förderdistanzen bis 40 Meter. Sie können als Saugwaagen gestaltet werden und sind in ATEX-Ausführung erhältlich.



## Technische Informationen



### Leistungsbereich

GV-5 bis zu 500 kg/h über 40 Meter  
 GV-35 bis zu 1200 kg/h über 40 Meter  
 GV-120 bis zu 3600 kg/h über 40 Meter

1, 5 Zoll Leitung 2 kW Vakuumpumpe  
 2 Zoll Leitung 4 kW Vakuumpumpe  
 3 Zoll Leitung 11 kW Vakuumpumpe

### Steuerungen

Die Steuerung der Saugförderanlage erfolgt mittels pneumatischem Timer, SPS-Modul oder integriert in einer übergeordneten Steuerung.

### Qualitativ hochwertige Filterelemente und Dichtungen

Standard-Filterpatronen werden aus beschichtetem Polyester hergestellt. Andere Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich. Die Dichtungen sind aus lebensmittelechtem Silikon hergestellt.

### Material

In der Standardausführung sind die Fördersysteme in rostfreiem Stahl 304, innen und aussen glasperlengestrahlt hergestellt. Wahlweise sind rostfreier Stahl 316 und spezielle Oberflächenbearbeitungen erhältlich.

### Ein Kompakt-Saugfördergerät besteht aus 3 Hauptbestandteilen:

1. Die Materialaufnahme oder der Aufgabebehälter. Hier wird das Produkt dosiert der Förderleitung dazugegeben.
2. Der Empfangsbehälter, in welchem die Trennung des Förderguts vom Fördermedium erfolgt. Nur staubfreie Förderluft entweicht in den Aussenraum.
3. Die Vakuumpumpe mit Sicherheitsfilter oder andere Gebläseformen zur Erzeugung des Vakuums.



# Gericke Test Center

Das Gericke Test Center bietet die Möglichkeit, Versuche im industriellen Massstab mit kundeneigenen Produkten durchzuführen. Die Versuche können auch andere Prozesse beinhalten. Dazu gehören Big-Bag-Entleerung, Sieben, Zerkleinern, Dosieren, kontinuierliches und Chargen-Mischen.

Die Saugfördersysteme von Gericke können als Einzelsystem bezogen werden, welches einfach zu bedienen und leicht zu installieren ist.

Gericke liefert auch schlüsselfertige Anlagen, in die auch Saugfördersysteme integriert werden können.

## Der Gericke Service

### Garant für eine reibungslose Produktion

Als Gericke-Kunde erhalten Sie eine professionelle Projektbegleitung sowie umfangreiche Serviceleistungen. Unsere Servicestruktur beinhaltet neben den Test Centern:

### Leihgeräte

Leihgeräte können in einen bestehenden Produktionsprozess integriert und die Leistungsfähigkeit abgeklärt werden.

### Inbetriebnahme

Die Inbetriebnahme durch unsere Spezialisten erfolgt in verschiedenen Schritten. Nach mechanischen und elektrischen Tests werden die Anlagen ohne Produkt gefahren und die Steuerung überprüft. Anschliessend erfolgt die Inbetriebnahme mit Produkt. Nach Start der Produktion wird die Anlage weiter optimiert.

### Service und Unterhalt

Rasche Auskunft, Beratung und Serviceleistungen liegen uns am Herzen. Die Gericke Gruppe hat weltweit mehr als 20 Serviceingenieure im Einsatz.

### Schweiz...

Gericke AG  
Althardstrasse 120  
CH-8105 Regensdorf  
T +41 44 871 36 36  
F +41 44 871 36 00  
gericke.ch@gericke.net

### Deutschland...

Gericke GmbH  
Max-Eyth-Strasse 1  
DE-78239 Rielasingen  
T +49 77 31 929 0  
F +49 77 31 929 312  
gericke.de@gericke.net

### Grossbritannien...

Gericke Ltd.  
Victoria House  
Cavendish Street  
GB-Ashton-under-Lyne  
Lancashire OL6 7DJ  
T +44 16 13 44 11 40  
F +44 16 13 08 34 03  
gericke.uk@gericke.net

### Rota Val Ltd.

Bumpers Way  
Bumpers Farm Industrial Estate  
GB-Chippenham, Wiltshire, England SN14 6LH  
T +44 12 49 65 11 38  
F +44 12 49 46 20 54  
sales@rotaval.co.uk  
www.rotaval.co.uk

### Frankreich...

Gericke SAS  
7, rue Guy Moquet  
FR-95100 Argenteuil  
T +33 1 39 98 29 29  
F +33 1 39 82 29 74  
gericke.fr@gericke.net

### Niederlande...

Gericke B.V.  
Zuiderinslag 18  
NL-3871 MR Hoevelaken  
T +31 33 25 42 100  
F +31 33 25 42 600  
gericke.nl@gericke.net

### Singapur...

Gericke Pte Ltd.  
436 Tagore Industrial Avenue  
Singapur 787813  
T +65 64 52 81 33  
F +65 64 52 03 92  
gericke.sg@gericke.net

### China...

Gericke (Shanghai) Pte Ltd.  
Suite 24D, Yandang Building  
No.107 Yandang Road  
Shanghai 200020, PR.China  
T +86 21 5382 0108  
F +86 21 6372 4055  
gericke.cn@gericke.net

[www.gericke.net](http://www.gericke.net)

**Gericke**

Richtungweisende Schüttguttechnik