

Sackentleerstation und Einschütte

Sicheres Produkthandling - Staubkontrolle - einfache Funktionsweise



- Gericke Sackentleerstationen und Einschütten sind ergonomisch gestaltet und erlauben die sichere und vollständige Entleerung aller Sacktypen und Boxen. Die Staubentwicklung wird unterdrückt.
- Der Bediener platziert einen Sack auf der Ablagefläche, welche sich innerhalb der Sackentleerstation befindet. Er öffnet den Sack und entleert den Inhalt. Das Produkt kann direkt in eine pneumatische Förderung eingespeist oder dosiert einem Prozess zugeführt werden. Bei Bedarf erfolgt eine Sicherheits-siebung und Metallabscheidung.
- Eine integrierte Absaugung erzeugt eine laminare Luftströmung im Gehäuse und hält Staub vom Bediener fern. Das Luftstaubgemisch wird in Patronenfiltern gereinigt. Die Filterelemente werden bei geschlossener Türe mittels Luftdruck gesäubert.
- Die Türe lässt sich leicht öffnen und schliessen, sie wird mit Gasdruckelementen in der offenen Stellung gehalten. Ein Sieb schützt vor unbeabsichtigtem Kontakt mit rotierenden Maschinenteilen unterhalb der Sackschütte.
- Gericke's Einschütten sind in verschiedenen Ausführungen erhältlich, sind modular aufgebaut und lassen sich mittels zahlreichen Optionen mit dem Prozess verbinden.

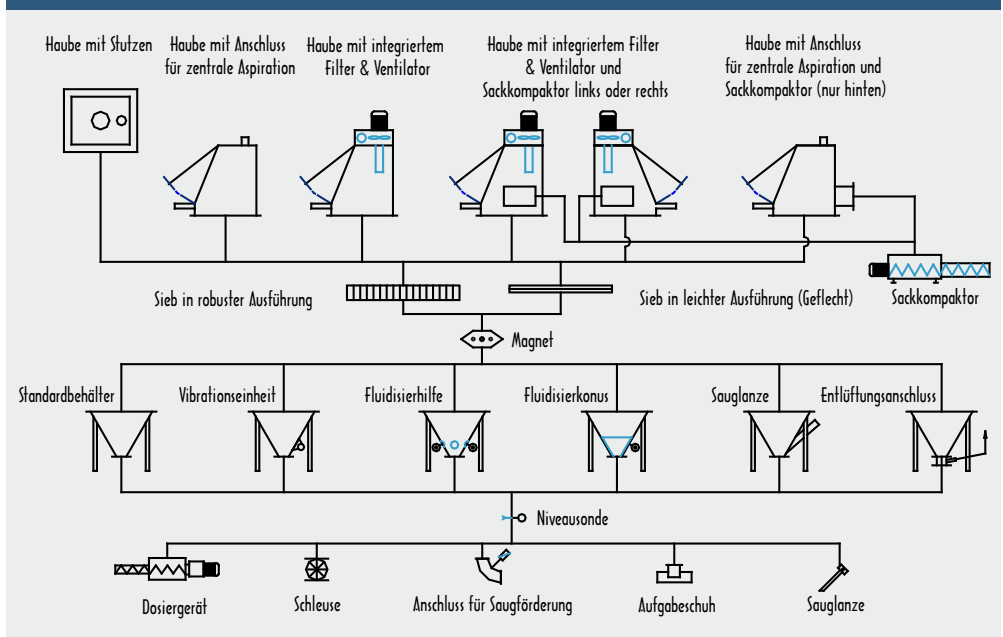
Modular aufgebautes Design

Optionen für Ihre Ansprüche

Standardausführung

- Material:
 - Normalstahl
 - Edelstahl 304, 1.4301
 - Edelstahl 316, 1.4401 / 1.4436
- Oberflächen:
 - Normalstahlteile beschichtet
 - Edelstahlteile glasperlen-gestrahlt
- Ventilator:
 - 1,1 kW, 3 Phasen, 50 Hz, IP 65
- Strömungsgeschwindigkeit der Abluft: 1 m/sec
- Filter:
 - Patronenfilter 8 m², mit Druckluftabreinigung, Sequenzsteuerung, Druckluftanschluss 5 m³/Std @ 5,5 barü
- Endschalter mit Ansteuerung des Ventilators und Abreinigung
- Integriertes Sicherheitssieb
- Entfernbare Luftleitbleche
- Standbeine mit hygienischem offenen Profil
- Hygienisch gestaltete Konstruktion und Schweissnähte
- Türe mit Gasdruckelementen
- Ablagefläche für Säcke innen
- Flansch für Anschluss von Schleusen oder Saugbehälter

Optionentabelle



Optionen

- Sackschütte ohne Ventilator für Anschluss an zentrale Aspiration
- Verschiedene Behälter erhältlich
- Spezielle Oberflächen
- Sackkompaktor
- Sackentsorgungsrohr
- Magnet integriert, ausziehbar
- Doppelsackaufschüttung
- Auslaufhilfen für Behälter:
 - Vibration
 - Fluidisierung
- ATEX Ausführung: Zone 22, Zone 21, im 1 m Radius



Weitere Informationen zu unseren Produkten, Dienstleistungen, Vertriebspartnern und vieles mehr finden Sie unter www.gericke.net

Gericke Vertretung:

Gericke

Richtungweisende Schüttguttechnik

CH-8105 Regensdorf
Tel. +41 (0) 44 871 36 36
gericke.ch@gericke.net

DE-78239 Rielasingen
Tel. +49 (0) 7731 929-0
gericke.de@gericke.net

FR-95100 Argenteuil
Tel. +33 (0) 1 39 98 29 29
gericke.fr@gericke.net

GB-Ashton-under-Lyne
Tel. +44 (0) 161 344 1140
gericke.uk@gericke.net

NL-3870 Hoevelaken
Tel. +31 (0) 3325 42-100
gericke.nl@gericke.net

SG-787813 Singapore
Tel. +65 6452 8133
gericke.sg@gericke.net