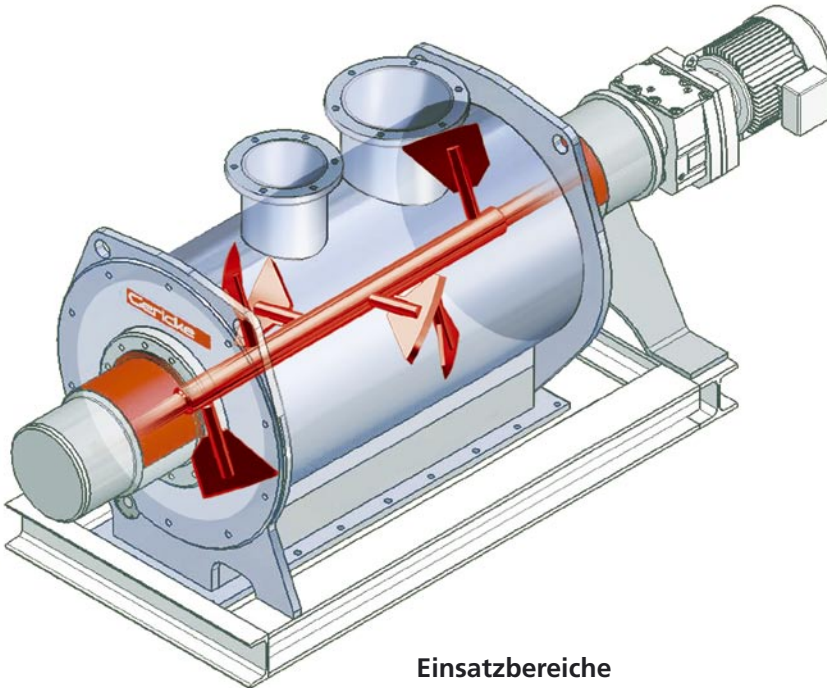


Gericke Paddel Batch Mischer Typ GBM

Universalmischer für Pulver, Granulate, Fasern, Flüssigkomponenten und Reaktionsmischungen

Der GBM (Gericke Batch Mischer) verfügt über eine horizontal angeordnete Mischwelle. Die Mischwerkzeuge sind paddelförmig gestaltet, Form und Anstellwinkel ermöglichen eine hohe Mischeffizienz und Homogenität. Sie lassen sich einfach reinigen. Der GBM lässt sich dank zahlreicher Optionen für verschiedene Mischaufgaben und Reaktionsprozesse einsetzen.



Ausstattung (inkl. Optionen)

- Mischkammer für intensive und vollständige Durchmischung
- Horizontale Mischwelle mit 4 Voll- und 2 Halbpaddel
- Paddels verstellbar oder verschweißt
- Variable Rotationsgeschwindigkeit
- Seitliche Türen für schnelle Reinigung
- Entlüftungsstutzen oder integrierter Staubfilter
- Stutzen für Eindüsung von Flüssigkeiten
- Knollenauflöser
- Doppelmantel für Beheizung oder Kühlung

	Mischen mit Flüssigkeits-eindüsung	Coaten	Wärmeübertragung	Trocknen	Reaktionen
Nahrungsm.	X	X	X	X	
Tierfutter	X	X			
Chemie	X	X	X	X	X
Kunststoffe	X	X	X	X	

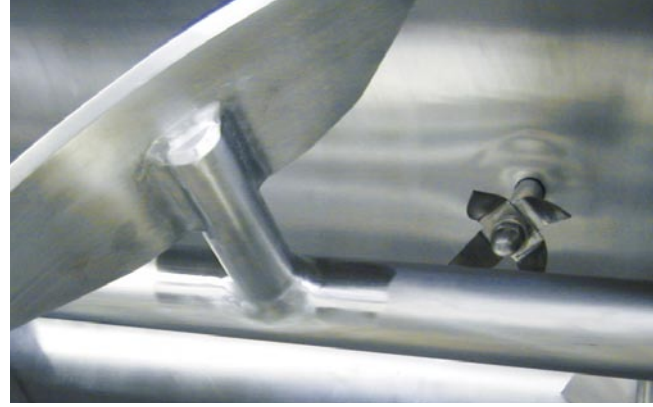
Einsatzbereiche

Die Drehzahl des Mischrotors ist variabel. Er wird mit einer Froude-Zahl zwischen 0,7 und 3,0 betrieben (Verhältnis zwischen Zentrifugalbeschleunigung und Gravitationsbeschleunigung). Dadurch lässt sich die Mischwirkung den Produkt- und Prozessanforderungen anpassen.

Typische Anwendungen

Chemische Produkte, Agro-Chemikalien, Waschmittel, Kunststoffe, Farbpigmente, Pflaster, Klebstoffe, Gummi, Nahrungsmittel, Bau-Chemikalien, Industrie- und Klärschlamm.

Integrierte Mischlösungen



Verschweißtes Mischpaddel und Knollenauflöser Typ „Tulpe“

Funktionsweise

Die rotierenden Mischwerkzeuge teilen und mischen die Schüttgüter sequenziell und transportieren die einzelnen Partikel intensiv durch die gesamte Mischkammer (Konvektion).

Mittels Knollenauflöser kann dem Mischprozess zusätzliche Energie zugeführt werden. Damit können Agglomerate aufgeschlossen oder Granulate gebildet werden.

Die Mischzeit hängt vom Mischprozess und den Produkteigenschaften ab. Normalerweise variiert die Mischzeit zwischen 3–5 Minuten.

Nach Beendigung des Mischvorganges wird das Produkt mit den Paddeln der Austragsöffnung zugeführt und der Mischer rasch und vollständig entleert.

Ihr Nutzen

- Universalmischer für verschiedene Anwendungen
- Robuste Ausführung
- Prozesseignung
- Hohe Durchsatzleistung
- Gute Mischhomogenität

Optionen

- Rechteckige Standard- oder verlängerte Auslaufklappen
- Verschiedene Antriebe
- 1 bis 4 Knollenauflöser
- 1 bis 4 Inspektions- und Reinigungstüren
- Verschiedene Oberflächenfinishes
- Doppelmantel für thermische Wärmeübertragung (max. 180° C und 6 bar)

- Einsprühdüsen
- Vakuumfeste Ausführung
- ATEX Zertifikate

Versuche

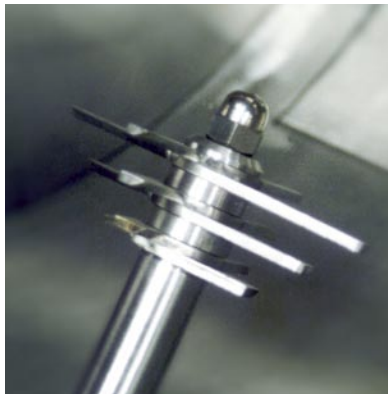
Nutzen Sie die Gelegenheit, in unserem Technikum mit Originalprodukten Versuche auf Batch oder kontinuierlichen Mischern durchzuführen. Die gewonnenen Erkenntnisse verkürzen die Planungszeit und erhöhen die Investitionssicherheit.

Gleichzeitig können auch pneumatische Fördersysteme und die Dosierung der Komponenten evaluiert werden.

Seit 1894

ist Gericke Spezialist für Maschinen und Anlagen für Schüttgutverfahren. Zum Lieferprogramm gehören:

Pneumatische Fördersysteme, Lagerungs- und Austragssysteme, gravimetrische und volumetrische Dosiergeräte, Mischer, Siebmaschinen und Grobzerkleinerungsgeräte, Anlagensteuerungen und ein weltweiter Service.



Knollenauflöser Typ „Messer“

Baugrößen

Typ	Volumen Liter	Nutzvolumen (min. bis max.)	
GBM 150	150	40	105
GBM 750	750	190	525
GBM 1500	1500	380	1050
GBM 3000	3000	750	2100

Gericke

Richtungweisende Schüttguttechnik.

CH-8105 Regensdorf **D**-78239 Rielasingen **NL**-3870 Hoevelaken
Tel. +41 (0) 44 871 36 36 Tel. +49 (0) 7731 929-0 Tel. +33 (0) 33 2542-100
Fax +41 (0) 44 871 36 00 Fax +49 (0) 7731 929-312 Fax +33 (0) 33 2534-410

Singapore 787813 **F**-95100 Argenteuil **GB**-Ashton-under-Lyne

<http://www.gericke.net> info@gericke.net