

Kontinuierliches Dosieren und Mischen von Aktivkohlepulver für die Rauchgasreinigung

- Anwendung:** Aktivkohlepulver (Powdered Activated Carbon, PAC) wird dosiert dem Rauchgaskamin zugeführt, um Dioxine, Furane, Quecksilber und andere Schwermetalle zu entfernen.
- Einsatz:** Stahllöfen, Verbrennungsanlagen, Sinteranlagen
- Gericke Technologie:** Das Aktivkohlepulver wird in einem Normalstahl- oder GFK-Silo gelagert, welches mit Staubfilter, Instrumentierung, Fluidisations- und Entleerungseinrichtung ausgestattet ist. Der Transport zum Dosierpunkt erfolgt mit Hilfe einer pneumatischen Injektorförderung. Zwischen Anlage und Dosierpunkt sind Distanzen von mehreren hundert Metern möglich.

Die Aktivkohle wird entweder durch ein hochpräzises volumetrisches oder gravimetrisches Dosiergerät proportional zum Rauchgasfluss dosiert. Ein statischer Mischer sorgt für eine homogene Kohlekonzentration im gesamten Kanalquerschnitt. Er übernimmt die gleichmäßige Verteilung von wenigen Gramm Aktivkohle in Rohren mit $> 100.000 \text{ m}^3/\text{h}$ Rauchgas.

Die Dosieranlagen arbeiten vollständig automatisch dank einer lokalen Dosiersteuerung mit Anschluss an eine SPS-Steuerung. Die Instrumentierung erfüllt höchste Ansprüche.



Gericke hat diese Anlage als schlüsselfertiges Projekt geliefert; Steuerungen, Silo, pneumatische Förderung zur Dosierstelle, statischer Mischer und Montage vor Ort. Für Aktivkohlepulveranlagen zur Rauchgasreinigung arbeitet Gericke mit Norit zusammen, dem weltweiten Spezialisten für Aktivkohle. Dank der kombinierten Technologie von Gericke und Norit stehen unseren Kunden moderne Lösungen für umweltschutzbezogene Herausforderungen zur Verfügung.

Gericke

Richtungweisende Schüttguttechnik

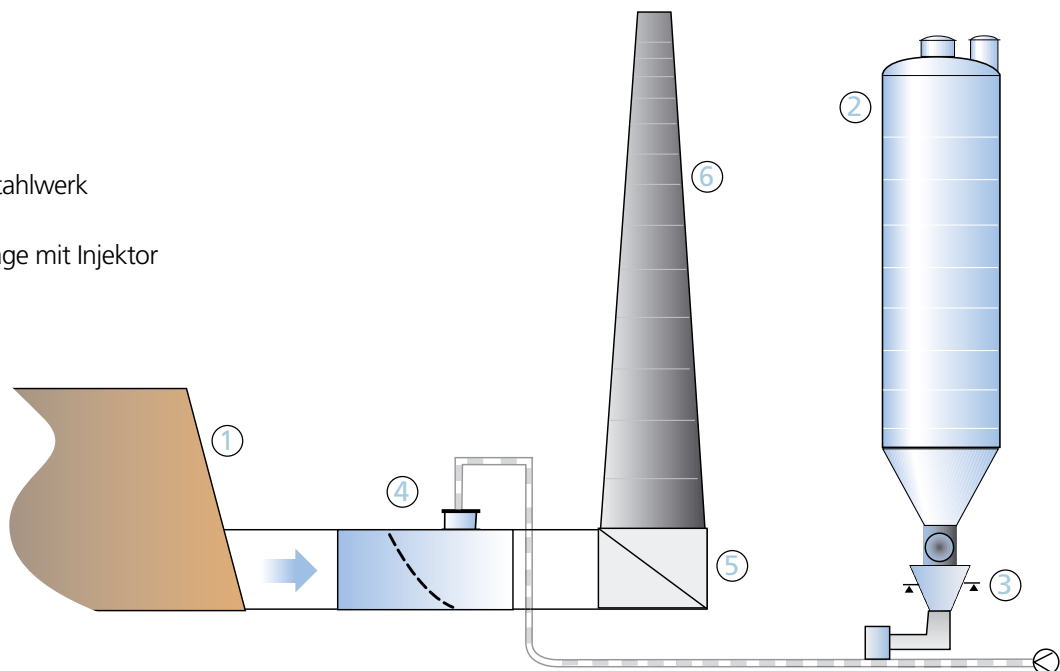
- Fördergut:** Aktivkohlepulver
- Schüttgutedichte:** 160 – 600 kg/m³
- Silovolumen:** Je nach Anlagengröße 80 – 100 m³
- Dosierkapazität:** Je nach Rauchgasvolumen und Verschmutzungsgrad 2 – 120 kg/h
- Besonderheit:** 100 % staubfreier Betrieb mit hoher Genauigkeit, hohe Verwirblungseffizienz im statischen Mischer
- ATEX:** Die von Gericke gelieferten Dosieranlagen für Aktivkohle erfüllen die geltenden ATEX-Anforderungen und Vorschriften

Gravimetrisches Dosiergerät



Legende:

- 1 Verbrennungssofen Stahlwerk
- 2 Silo Aktivkohle
- 3 Differentialdosierwaage mit Injektor
- 4 Statischer Mischer
- 5 Filter
- 6 Kamin



Weitere Informationen zu unseren Produkten, Dienstleistungen, Vertriebspartner und vieles mehr finden Sie unter **www.gericke.net**

Gericke Vertretung:

Gericke

Richtungweisende Schüttguttechnik

CH-8105 Regensdorf
Tel. +41 44 871 36 36
gericke.ch@gericke.net

DE-78239 Rielasingen
Tel. +49 7731 929-0
gericke.de@gericke.net

FR-95100 Argenteuil
Tel. +33 1 39 98 29 29
gericke.fr@gericke.net

SG-787813 Singapore
Tel. +65 6452 8133
gericke.sg@gericke.net

GB-Ashton-under-Lyne
Tel. +44 161 344 1140
gericke.uk@gericke.net

NL-3870 CA Hoevelaken
Tel. +31 3325 42-100
gericke.nl@gericke.net

CN-200020 Shanghai
Tel. +86 21 538 201 08
gericke.cn@gericke.net