

Anlage zum Aufbereiten und Abfüllen von getrocknetem Eidotter

- Objekt:** Mischanlage zur Verbesserung der Produkteigenschaften und Verarbeitung von Eigelbpulver. Abfüllanlage für verschiedene Gebindearten.
- Kunde:** Adriaan Goede (NL)
- Prozess:** Nach dem Trocknen wird das Eigelbpulver in einer Wirbelstromsiebmaschine homogenisiert und gekühlt. Pneumatische Fördersysteme transportieren das Eigelb und die Kieselsäure zu Empfangs- und Wiegebehälter. Ein Mehrstromfluidmischer GMS Multiflux mit 2 horizontal angeordneten Rotoren mischt das Eigelb mit Kieselsäure. Das Endprodukt wird in einer automatischen Verwiege- und Abfüllstation in Big-Bags oder Boxen und Fässer abgefüllt.
- Gericke-Technologie:** Das Eigelb verhält sich extrem druckempfindlich, komprimiert und bückt an. Deshalb wird ein Saugfördersystem zur Überhebung eingesetzt. Die Dosierung in den Mischer erfolgt mittels RA Auszugsrührwerk. Gericke's Doppelwellenmischer GMS Multiflux mischt sehr schonend dank seiner Fließbettzone zwischen den Rotoren. Für die Gebindeabfüllung wird ein Dosiergerät GDU 451, und Wägeplattform mit Rollenbahn eingesetzt.
- Fördergut:** Eigelbpulver und Kieselsäure (Aerosil)
- Schüttgutedichte:** Eigelbpulver: 0,3 – 0,4 kg/l
Kieselsäure (Aerosil): 0,05 – 0,15 kg/l
- Leistung:** 700 kg/h
- Besondere Anforderung:** Eigelbpulver muss sehr schonend behandelt werden, andernfalls kann es weder transportiert, noch dosiert oder anderweitig verarbeitet werden. Alle Gericke Komponenten sind entsprechend ausgelegt.



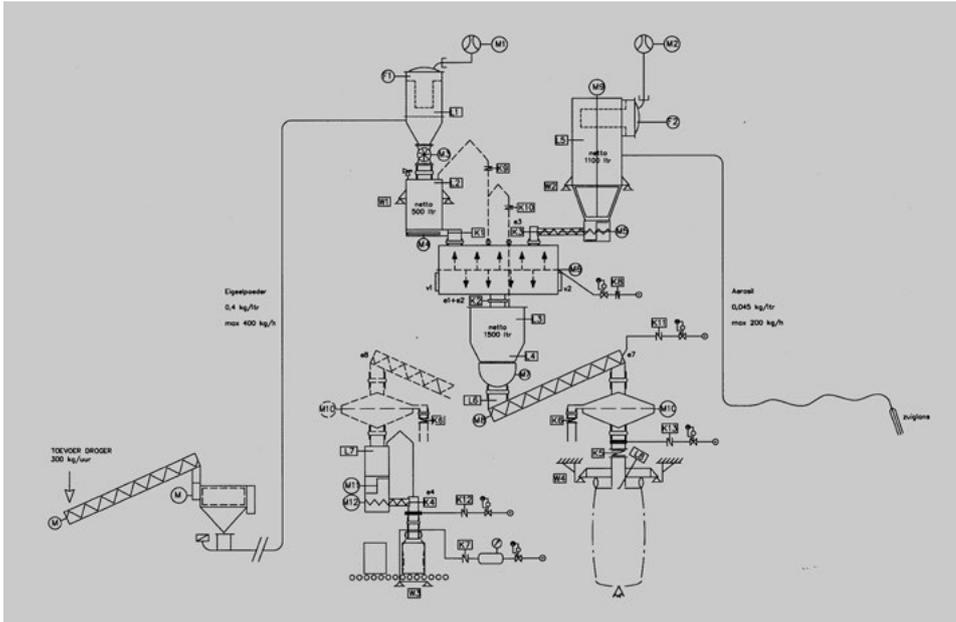
Gericke hat die komplette Anlage als schlüsselfertiges Projekt geliefert. Eigelbpulver ist schwierig zu handhaben, insbesondere in warmem Zustand.

Durch diverse Produkttests in unserem Technikum wurden die Produkteigenschaften ermittelt und die Auslegung der Maschinen festgelegt.

Die Gericke-Technologie und das Fachwissen unserer erfahrenen Projektingenieure machten es möglich, eine komplette und erfolgreich arbeitende Anlage zu liefern.

Gericke

Richtungweisende Schüttguttechnik



Flussdiagramm



Austragsrührwerk RA führt dem Mischer Eigelbpulver zu.



GDU 451 Abfüllsystem für Behälter.

Weitere Informationen zu unseren Produkten, Dienstleistungen, Vertriebspartner und vieles mehr finden Sie unter www.gericke.net

Gericke Vertretung:

Gericke

Richtungweisende Schüttguttechnik

CH-8105 Regensburg
Tel. +41 44 871 36 36
gericke.ch@gericke.net

DE-78239 Rielasingen
Tel. +49 7731 929 0
gericke.de@gericke.net

FR-95100 Argenteuil
Tel. +33 1 39 98 29 29
gericke.fr@gericke.net

GB-Ashton-under-Lyne
Tel. +44 161 344 1140
gericke.uk@gericke.net

NL-3870 CA Hoewelaken
Tel. +31 3325 42 100
gericke.nl@gericke.net

BR-09050-000 St. André
Tel. +55 11 2598 2669
gericke.br@gericke.net

SG-787812 Singapore
Tel. +65 6452 8133
gericke.sg@gericke.net

CN-201108 Shanghai
Tel. +86 21 538 201 08
gericke.cn@gericke.net