

Lager - und Dosiersystem für Pulveraktivkohle für Kläranlagen

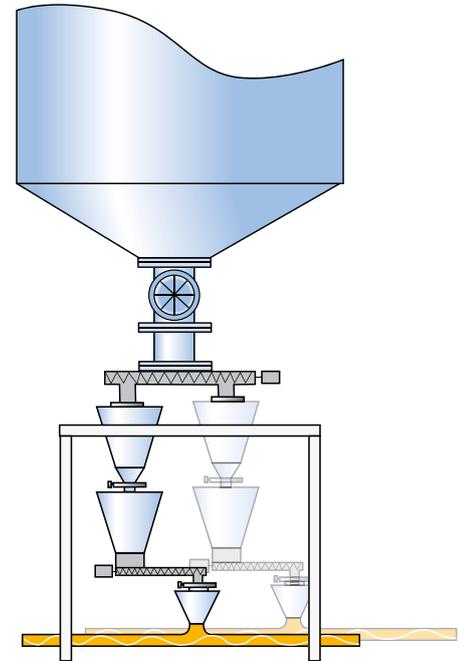
Anlage: Immer strengere Auflagen bei der Abwasserreinigung machen den Einsatz von Pulveraktivkohle (PAK) bei Kläranlagen nötig. Gericke liefert zusammen mit der deutschen Firma Sülzle-Kopf eine schlüsselfertige Lösung zu Lagerung und Eindosierung von Pulveraktivkohle in das Klärwasser. Das System mit dem Namen AK-DOS® wurde unter anderem in der Abwasserreinigungsanlage Sindelfingen installiert.

Spezifikationen: PAK Schüttgewicht: 0,27 – 0,29 kg/l
PAK Verhältnis: 10 mg/l Klärwasser
Silo Speicherkapazität: 150 m³
PAK Verbrauch: 10 – 100 kg/h

Produkt: Cabot, Norit PAC SAE Super D50:
10-50 µm.

Prozess Zubehör: Die Installation besteht aus einem Speichermodul – in dem aktuellen Beispiel ein 150 m³ Silo, zwei gravimetrischen Dosiergeräten sowie zwei Mischeinheiten. Das System ermöglicht einen gleichmäßigen Austrag der Pulveraktivkohle. Die präzisen Dosiergeräte erlauben eine optimale Dosierung entsprechend der anfallenden Abwassermenge. Die Mischeinheiten, welche nach den Dosiergeräten platziert ist, stellt die gleichmässige Zugabe der Aktivkohle in das Abwasser sicher.

Die benötigte Menge Pulveraktivkohle variiert je nach Abwassermenge und Abwasserqualität. Die Dosiersteuerung EasyDos Pro erlaubt eine grammgenaue Steuerung und Überwachung der Aktivkohledosierung. EasyDos Pro kommuniziert dabei mit einer übergeordneten PLC.



Gericke

Richtungweisende Schüttguttechnik

- Gericke Technologie:**
- **HD Zellenradschleuse** für einen kontrollierten Siloaustrag.
 - **Förderschnecke zur Verteilung auf die zwei gravimetrischen Dosiergeräte DIW 50** mit unterschiedlichem Durchsatz.
 - **EasyDos Pro** Waagensteuerung

Alle Komponenten sind für einen staubfreien Betrieb ausgelegt und sind ATEX geprüft.

Vorteile: Dank der hohen Dosiergenauigkeit der Gericke DIW Dosierwaagen kann der PAK Verbrauch grammgenau dem aktuellen Abwasserfluss angepasst werden. Dadurch entstehen deutlich niedrigere Betriebskosten als mit vergleichbaren Systemen.

Optionen: Dieses Referenzblatt beschreibt die spezifische Lösung für die Abwasserreinigungsanlage in Sindelfingen (DE). Je nach Anlagengröße können andere Ausführungen für die Lagerung und Eingabe der PAK zum Einsatz kommen.



Weitere Informationen zu unseren Produkten, Dienstleistungen, Vertriebspartnern und vieles mehr finden Sie unter www.gericke.net

Gericke Vertretung:

Gericke

Richtungweisende Schüttguttechnik

CH-8105 Regensdorf
Tel. +41 44 871 36 36
gericke.ch@gericke.net

DE-78239 Rielasingen
Tel. +49 7731 929 0
gericke.de@gericke.net

FR-95100 Argenteuil
Tel. +33 1 39 98 29 29
gericke.fr@gericke.net

UK-Ashton-under-Lyne
Tel. +44 161 344 1140
gericke.uk@gericke.net

NL-3870 CA Hoevelaken
Tel. +31 3325 42 100
gericke.nl@gericke.net

BR-09050-000 St. André
Tel. +55 11 2598 2669
gericke.br@gericke.net

SG-787812 Singapore
Tel. +65 6452 8133
gericke.sg@gericke.net

CN-201108 Shanghai
Tel. +86 21 538 201 08
gericke.cn@gericke.net