

甜食生产的连续混合

主题:	连续喂料和混合系统
客户:	产量大、高品质食品生产系统
说明:	甜食配料、巧克力和饮料生产中的连续喂料和混合系统
物料特性:	多种原料，不同流体特性。比如砂糖、果胶、柠檬酸、可可粉、香草、茶和小苏打。粒径从细粉体到片状谷物。
要求:	大产量的生产线；精确计量；混合高度均匀；设备高度低；清洗容易；投资少。



格律克技术:	各原料输送到“失重式”喂料机，它由一个单独的UC 500格律克微处理器控制，它对所有组分进行计算并控制着喂料机的加料量。在喂料机的控制下物料直接加入到GCM连续混合机，混合后物料排放到下一个工序。
--------	--

特别要求:	由于配料易分散，连续混合常常用于小包装产品。全自动化生产，清洗方便。
-------	------------------------------------

这种失重喂料型连续混合机是格律克自行研究和开发的主要技术和设备。这项技术的特别成功之处在于脆性物料的无损混合以及大比例液体添加剂的混合。连续混合机有多种优点：

- 均匀度高
- 不会产生物料分离
- 自动化处理技术（不需料斗或料袋）
- 占用空间小
- 能耗低
- 杂质成分来源少

设备可移动，清洗环境灵活选择，比如可以在远离生产区的特控环境中清洗。可以加入液体以造成凝块。系统由一个单独的PLC控制，可视化操作界面。喂料机的控制是整个PLC控制系统的不可缺少的部分。

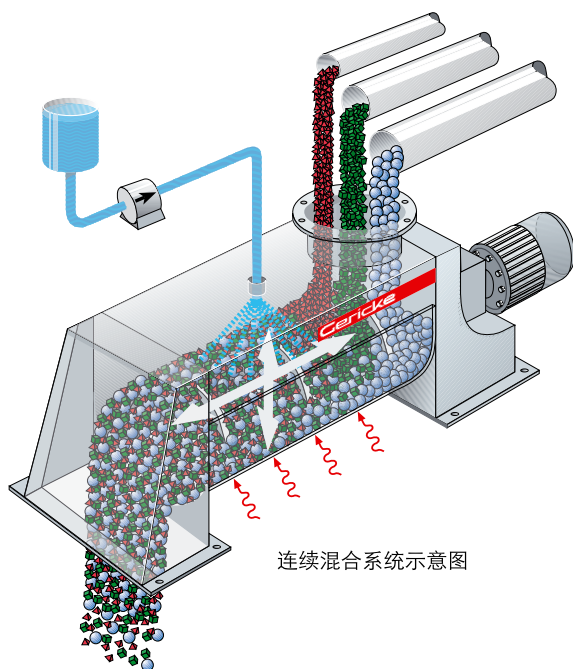
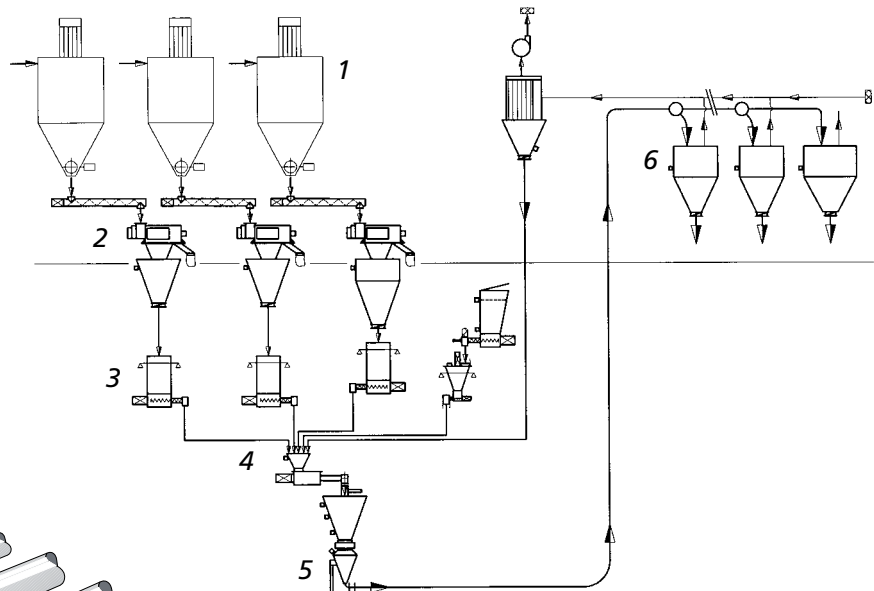


DIW – continuous feeding system.

格律克可提供整厂“交钥匙”工程，如可行性研究、项目管理、生产和过程设计、设备安装、试车运行、技术培训及系统维护等。

格律克可提供混合、凝块、涂覆和热传输的测试并提供测试报告。

- 1 收料罐
- 2 离心筛分机
- 3 失重喂料机
- 4 连续混合机
- 5 密相气力输送系统
- 6 系统总成



连续混合系统示意图

格律克

Gericke

Powder Processing Equipment and Systems since 1894

Gericke representatives:

CH-8105 Regensburg
Tel. +41 (0) 44 871 36 36
gericke.ch@gericke.net

DE-78239 Rielasingen
Tel. +49 (0) 7731 929-0
gericke.de@gericke.net

FR-95100 Argenteuil
Tel. +33 (0) 1 39 98 29 29
gericke.fr@gericke.net

GB-Ashton-under-Lyne
Tel. +44 (0) 161 344 1140
gericke.uk@gericke.net

NL-3870 Hoevelaken
Tel. +31 (0) 3325 42-100
gericke.nl@gericke.net

SG-787813 Singapore
Tel. +65 6452 8133
gericke.sg@gericke.net

For more information on our other products, services, distributors see:
www.gericke.net info@gericke.net