

Tecnologia Inovadora de Processamento de Pó

Gericke

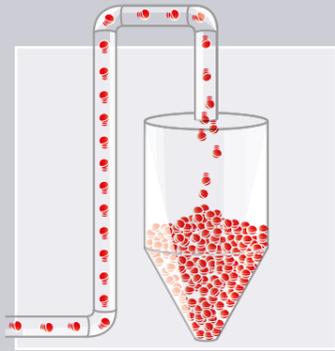
SEU PARCEIRO MUNDIAL NA INDÚSTRIA DE ALIMENTOS

Sistemas e equipamentos
para manuseio de sólidos.



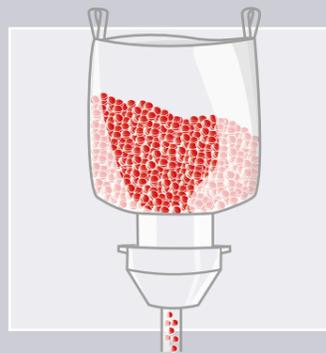
ESPECIALISTA NA SUA APLICAÇÃO

Ganhe com décadas de experiência nas aplicações mais exigentes:



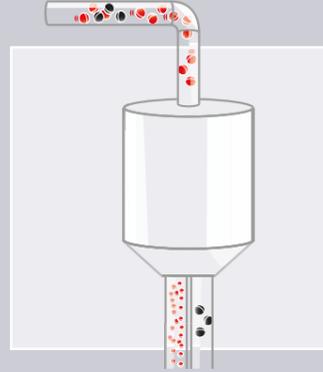
RECEPÇÃO DE MATERIAL E ARMAZENAGEM

A recepção e distribuição de matéria prima de forma segura e eficiente, sem geração de poeira ou perdas, são pré-requisitos para uma produção mais enxuta e lucrativa.



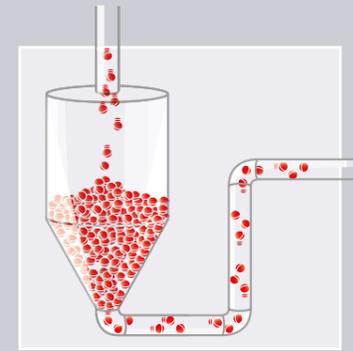
RECEPÇÃO DE MATÉRIA PRIMA

Para recepção de matéria prima e ingredientes por Big Bags, nós oferecemos a solução perfeita, com mais higiene e segurança para processos manuais ou completamente automatizados.



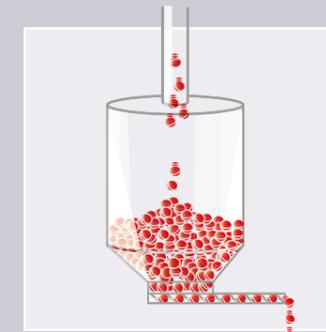
PENEIRAMENTO E DESAGLOMERAÇÃO

A remoção de contaminantes e quebra de grumos proporciona um produto de maior qualidade. A correta distribuição granulométrica, ajuste na fluidez do produto e remoção de finos são essenciais para a otimização dos processos.



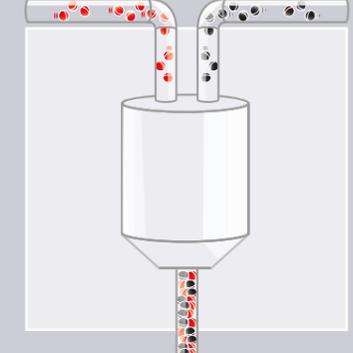
TRANSPORTE

Nossos sistemas de transporte são calculados precisamente possibilitando a preservação das características do produto assim como menores custos com manutenção por desgaste e maior eficiência energética.



DOSAGEM

Em nossos processos de dosagem, o valor é criado através da alimentação eficiente, controle e precisão, enquanto o gerenciamento de receita, rastreabilidade e controle de qualidade são garantidos em todos os momentos.



SISTEMA DE MISTURA

Nossos misturadores funcionam de forma extremamente gentil e produzem produtos intermediários ou finais de alta qualidade com o mais alto grau de homogeneidade. Eles podem ser usados em processos contínuos ou em bateladas. A adição precisa de líquidos também pode ser integrada de forma flexível ao processo.

COMPETÊNCIA EM TODOS OS COMPONENTES CRÍTICOS DO SISTEMA

A Gericke desenvolve e produz todos os componentes principais:



Válvulas rotativas



Estação de descarregamento de Big Bag



Estação de descarregamento de sacos



Sistema de transporte pneumático



Esteira de dosagem gravimétrica



Dosador gravimétrico de rosca



Misturadores por bateladas



Misturadores contínuos

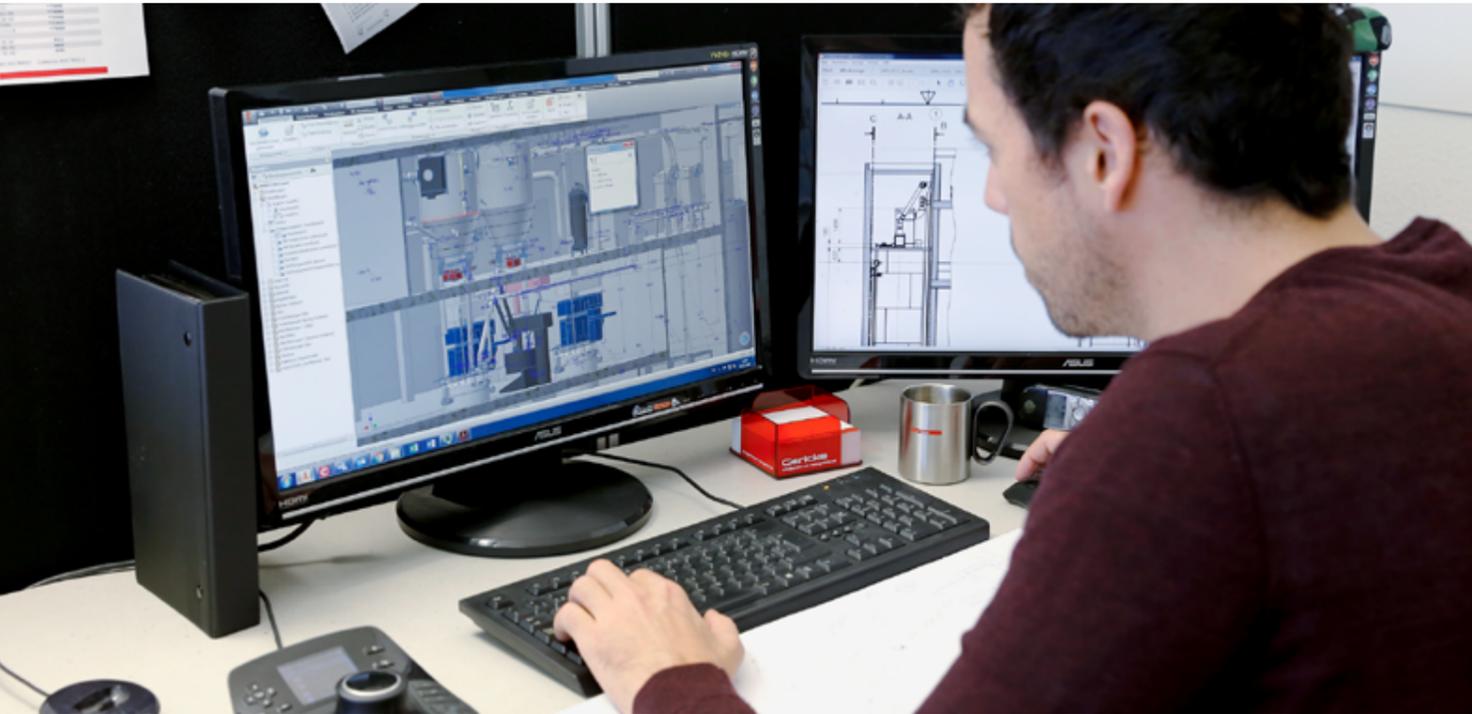


Desaglomeradores (Nibbler)



Peneiras rotativas

COMPETÊNCIA EM GERENCIAMENTO DE PROJETOS



Fase de implementação

Durante a fase de montagem, a equipe de serviços lidera a construção *in loco*. Desde a supervisão da montagem e instalação, gerenciamento das equipes de equipes de campo, coordenação da logística de movimentação de materiais e cuidados com a segurança no local.

Durante o comissionamento do sistema, ensaios e testes das unidades individuais e controle são efetuados, a automação é verificada em um teste sequencial, seguido por um teste com produto e finalmente o teste do processo completo.

- Supervisão *in loco*
- Montagem
- Comissionamento
- Princípios básicos de manutenção
- Treinamento da equipe de operação

Fase de planejamento

O foco nesta fase é a elaboração da solução correta para o processo e seleção das máquinas adequadas para o mesmo.

- Novos sistemas, modernização ou expansão de sistemas existentes
- Pesquisa por soluções e avaliação de variantes
- Teste de performance em nossos Centros de Teste
- Especificação da tecnologia do processo de fim de linha
- Planejamento de custo e tempo
- Determinação de custos básicos para cálculo de investimento necessário



Engenharia

No planejamento detalhado de layout, nós desenvolvemos modelos 3D incluindo desenhos de montagem. As avaliações de risco na fase de planejamento, execução e operação são igualmente importantes.

- Gerenciamento de projetos
- Análise de riscos
- Projeto em conformidade EX (ATEX)
- Automação e controle
- Qualificação e validação
- Documentação



- Chocolate
- Confeitaria
- Biscoitos



- Açúcar
- Especiarias
- Sal



- Café
- Chá
- Bebidas instantâneas



- Leite em pó
- Fórmula infantil



- Barras de cereal e proteína
- Nutrição esportiva
- Snacks



- Grãos
- Massas
- Farinha

RECEPÇÃO E DISTRIBUIÇÃO DE MATERIAL



MANUSEIO DE INGREDIENTES E MATÉRIA PRIMA



Aplicações

- Entrega de matéria prima através de tanques
- Peneiramento e classificação de partículas
- Armazenamento em silos
- Controle de estoque

Benefícios

- Gerenciamento de produção automatizada
- Conservação de produto com injeção de gás inerte
- Operação segura com classificação de área de risco
- Baixo custo de manutenção
- Alto nível de confiabilidade

Aplicações

- Descarregamento de big bags
- Manuseio de micro ingredientes
- Descarregamento de sacaria
- Abastecimento de linhas

Benefícios

- Baixa geração de poeira ambiente
- Sem perdas de produto
- Flexibilidade de operação
- Operação segura com classificação de área de risco
- Baixo custo de manutenção
- Alta confiabilidade



Descarregamento de granel



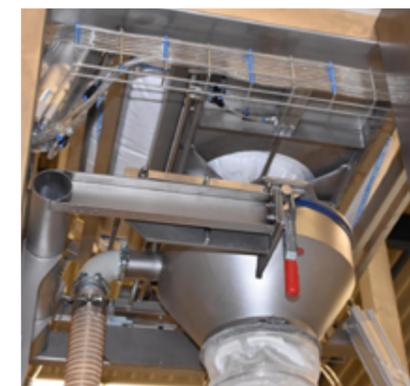
Esteira de transporte para produtos sensíveis



Armazenamento intermediário



Sack tipping



Descarregador de Big Bag



Válvula rotativa para dosagem

PENEIRAMENTO E CALIBRAÇÃO DE PARTÍCULAS



TRANSPORTE ECONÔMICO E GENTIL



Aplicações

- Desaglomeração após o big bag
- Reciclagem de produto
- Peneira de controle
- Captação de pó em suspensão
- Reaproveitamento de material
- Uso após filtro prensa
- Quebra de grumos antes de moinho
- Redução de partículas para diluição

Benefícios

- Alto rendimento
- Economia de energia e operação de baixo ruído
- Não há alteração na temperatura do processo
- Mínima formação de pó em suspensão
- Substituição rápida de telas
- Diversas malhas de peneiramento
- Economia de espaço devido às dimensões reduzidas

Aplicações

- Movimentação de material
- Peneiramento em linha
- Transporte de bateladas
- Transporte por vácuo
- Abastecimento de matéria prima
- Transporte de produto intermediário ou acabado
- Barreiras de ar e chamas
- Gerenciamento de materiais

Benefícios

- Mínimo aumento na densidade e partículas finas
- Conservação de produto com injeção de nitrogênio
- Aumento de segurança na planta com equipamentos em conformidade EX (ATEX)
- Layout reduzido com uso de curvas Gericke
- Baixo custo de manutenção
- Alta confiabilidade operacional e disponibilidade do sistema



Remoção de corpos estranhos



Quebra de grumos



Peneira de segurança



Transporte por vasos de pressão

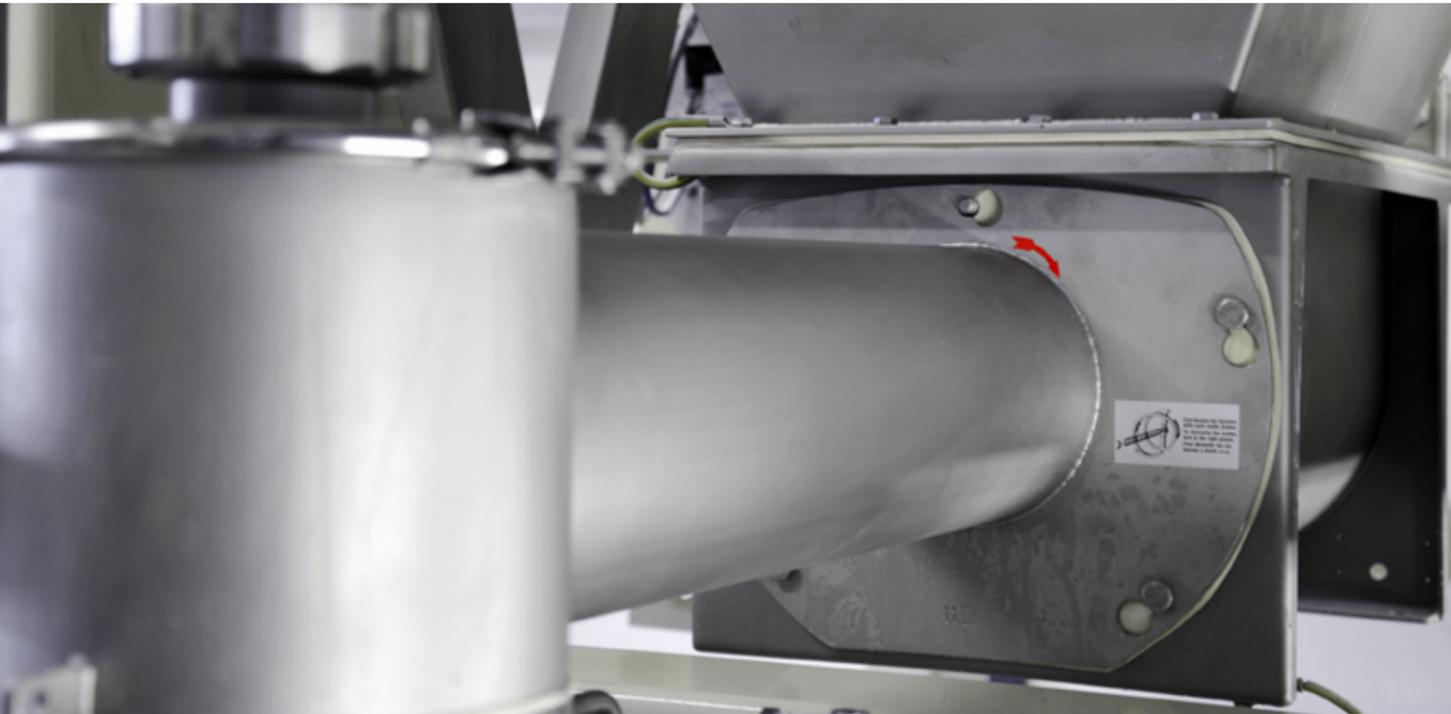


Transporte fase diluída



Curvas resistentes ao desgaste

DOSAGEM DE ADITIVOS



Aplicações

- Dosagem de aditivos
- Dosagem contínua por sistema *loss in weight*
- Pesagem de batelada
- Alimentação de misturadores e reatores
- Dosagem de vários ingredientes

Benefícios

- Menor perda de produto devido à precisão
- Rastreabilidade das bateladas
- Integração fácil com o controle central
- Baixa sensibilidade a interferências externas
- Uso flexível para diversas capacidades



Dosagem de vários ingredientes



Alta precisão e rastreabilidade



Controle integrado entre processos de pesagem e dosagem

SISTEMAS DE DOSAGEM E MISTURA



Aplicações

- Mistura contínua
- Processos em batelada
- Alimentação de extrusora
- Adição de líquidos
- Misturas gentis e com microingredientes
- Pré-mistura

Benefícios

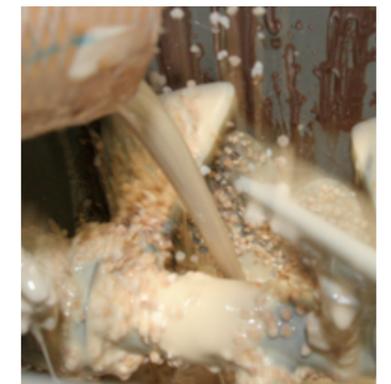
- Alto padrão de higiene
- Layout enxuto e organizado com nosso desenho compacto
- Integração perfeita entre diversas interfaces
- Máxima eficiência, com economia de tempo e energia
- Desenho modular possibilitando rápidas trocas de receita
- Melhor taxa de mistura mesmo para microingredientes
- Processos de abastecimento e descarga otimizados evitando perdas
- Rastreabilidade garantida



Mistura em bateladas



Mistura contínua



Teste de mistura contínua com adição de líquidos



CENTRO DE TESTE

Testes em escala industrial reduzem tempo de planejamento e aumentam a segurança do processo!

Centros de Testes na Suíça, França, Inglaterra, Brasil, EUA e Singapura estão disponíveis para testes que se assemelham a produção diária dentro da fábrica. Os Centros de Testes são equipados com máquinas originais. Especialistas experientes projetam o layout do teste conforme as necessidades de cada cliente.

- Teste de máquinas e protótipos com produtos originais
- Verificação de níveis de desempenho e precisão
- Teste de comunicação entre as diversas máquinas
- Experiência adicional no processamento de produtos
- Amostragem para testes laboratoriais e resposta do mercado
- Treinamento dos colaboradores

SERVIÇO

Suporte mundial em comissionamento, manutenção e serviço

Nós valorizamos a entrega de projetos no prazo, montagem confiável e supervisionada. Com um comissionamento bem planejado e treinamento intensivo *in loco*, damos início ao start-up. Nossa equipe de serviço garante uma vida útil longa dos projetos e qualidade consistente.

SEU PARCEIRO GLOBAL

Suíça

Gericke AG
T +41 44 871 36 36
gericke.ch@gericke.net

Alemanha

Gericke GmbH
T +49 77 31 929 0
gericke.de@gericke.net

França

Gericke SAS
T +33 1 39 98 29 29
gericke.fr@gericke.net

Holanda

Gericke B.V.
T +31 33 25 42 100
gericke.nl@gericke.net

Reino Unido

Gericke Ltd.
T +44 16 13 44 11 40
gericke.uk@gericke.net

Singapura

Gericke Pte Ltd.
T +65 64 52 81 33
gericke.sg@gericke.net

China

Gericke (Shanghai) Pte Ltd.
T +86 21 3306 3395
gericke.cn@gericke.net

Indonésia

Gericke Indonesia (Rep. Office)
T +62 21 2958 6753
gericke.id@gericke.net

Estados Unidos

Gericke USA, Inc.
T +1 855 888 0088
gericke.us@gericke.net

Brasil

Gericke Brasil Ltda.
T +55 11 2598 2669
gericke.br@gericke.net

Tailândia

Gericke Thailand
T +66 2 325 0321-3
gericke.th@gericke.net

Demais localidades contate
Gericke AG na Suíça.