

Sistemas y equipos para el procesado de sólidos

Gericke

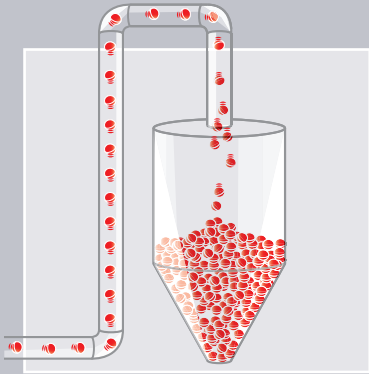
SU ESPECIALISTA GLOBAL EN LA INDUSTRIA QUÍMICA

Sistemas y componentes para la industria
transformadora de sólidos.



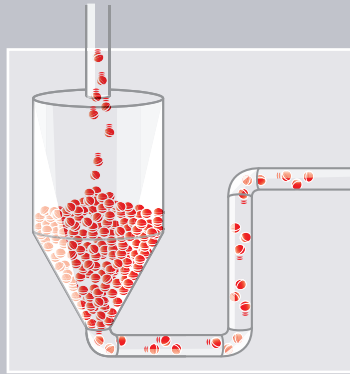
COMPETENCIA EN SU APLICACIÓN

Aprovéchese de nuestros años de experiencia en las aplicaciones más exigentes:



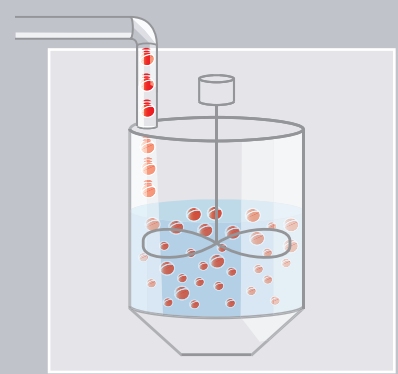
RECEPCIÓN Y ALMACENAMIENTO DE MATERIALES

La recepción y distribución interna segura, sin emisiones y eficiente de materiales sólidos a granel son la clave para un procesado y una producción rentables.



TRANSPORTE

El transporte de productos a granel que contribuye a preservar su calidad es un factor rentable que genera ventajas competitivas decisivas. Nuestros sistemas transportan sus productos de una manera altamente protegida y fiable, utilizando el mínimo gas portador y reduciendo los costes de energía.



ALIMENTACIÓN DE REACTORES

La dispersión o disolución de productos es mucho mejor si éstos se transportan directamente al tanque agitador, pudiendo prescindir así de otros depósitos de recepción, válvulas y otros elementos de la planta.

COMPETENCIA EN TODOS LOS COMPONENTES VITALES DEL SISTEMA

Gericke desarrolla y fabrica todos los componentes clave, como por ejemplo:



Válvulas rotativas



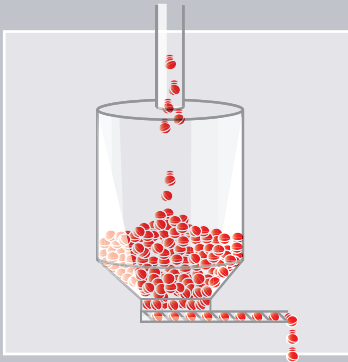
Estaciones de descarga de big bags



Estaciones de desensacado

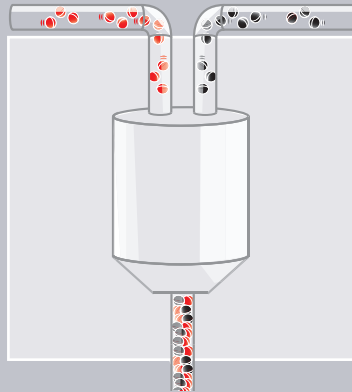


Sistemas de transporte neumático



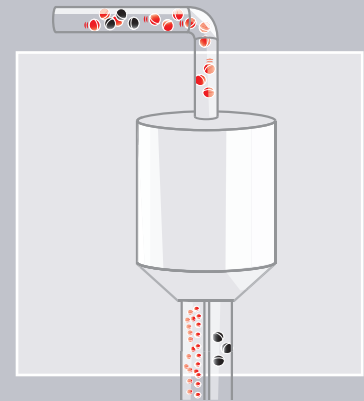
ALIMENTACIÓN

En este campo el valor añadido se encuentra en una alimentación, medición y control precisos del flujo del producto, a la vez que se garantiza en todo momento la gestión de recetas, la trazabilidad y el control de calidad.



SISTEMAS DE DOSIFICACIÓN Y MEZCLA

Desde 1894, las tecnologías de Gericke han ido de hito en hito en lo que a mezcla se refiere. Nuestras mezcladoras producen productos intermedios y finales de la mayor homogeneidad posible, garantizando a la vez el máximo cuidado del producto. Pueden utilizarse de forma continua o en procesos por lotes.



TAMIZADO Y REDUCCIÓN DE TAMAÑO

La preparación correcta y eficiente de los productos mejora los resultados de la producción y asegura una calidad uniforme y constante. Los elementos esenciales para optimizar los procesos de materiales a granel son la correcta distribución de las partículas, la ausencia de sustancias extrañas y la facilidad de manejo.



Sistemas de dosificación gravimétrica



Mezcladoras por lotes



Desmenzadores (Nibbler)



Dosificadoras



Mezcladoras continuas



Tamizadoras centrífugas

AHÓRRESE TIEMPO Y DINERO CON UNA ÓPTIMA GESTIÓN DEL PROYECTO



Fase de planificación

En esta fase el enfoque se centra en la elaboración de la solución de proceso correcta y la selección de la maquinaria adecuada.

- Sistemas nuevos o modernización y ampliación de sistemas existentes
- Búsqueda de soluciones y evaluación de variantes
- Realización de pruebas en nuestros centros de pruebas
- Especificación de la tecnología de proceso y declaración de resultados
- Planificación de costes y plazos
- Determinación de la base del coste para los cálculos de inversión



Fase de ingeniería

En la planificación detallada del diseño, desarrollamos modelos en 3D que incluyen planos de instalación y montaje. La evaluación de los riesgos en las fases de planificación, ejecución y funcionamiento juega un papel crucial.

- Gestión de proyectos
- Análisis de riesgos
- Certificación EX
- Automatización, control
- Cualificación, aprobación
- Documentación



Fase de implementación

Durante la fase de montaje, el equipo de servicio asume la dirección in situ de la construcción. Sus tareas clave son la supervisión de la instalación y montaje, la dirección de los equipos de montaje, la coordinación de la logística y la implementación de la seguridad in situ de la construcción.

Durante la puesta en marcha del sistema se realizan ensayos y pruebas de funcionamiento de las unidades individuales y de control, y después se comprueba la automatización en una prueba del sistema, seguida de una prueba con producto, para finalmente probar el proceso completo.

- Supervisión in situ
- Montaje
- Puesta en servicio
- Conceptos de mantenimiento
- Formación al personal local



- Plásticos
- Productos petroquímicos
- Masterbatches
- Combustibles alternativos
- Caucho



- Materiales compuestos
- Productos cerámicos
- SAP
- Fibras minerales



- Colorantes, pigmentos y resinas
- Productos químicos para papel y tejido
- Productos químicos de construcción
- Adhesivos
- Agentes de limpieza



- Pesticidas
- Fertilizantes



- Productos químicos especiales
- Aditivos
- Sílice
- Productos intermedios
- Catalizadores



- Vitaminas
- Enzimas
- Aromatizantes
- Antioxidantes

RECEPCIÓN Y DISTRIBUCIÓN DE MATERIALES



Aplicaciones

- Entrega de materias primas con vehículos cisterna
- Vaciado de big bags
- Tamizado y calibración de productos de gran calidad
- Almacenamiento en silos
- Control de existencias

Sus ventajas

- Gestión automatizada de la planta
- Protección de superficies por revestimiento con gas inerte
- Manipulación segura gracias a la conformidad EX
- Menores gastos de mantenimiento
- Alto nivel de fiabilidad operativa y disponibilidad de la planta



Descarga de vagones ferroviarios



Reparto por camión para la fabricación de pinturas



Manejo seguro de big bags

TRANSPORTE ECONÓMICO Y PROTECTOR



Aplicaciones

- Eliminación de materiales
- Tamizado en línea
- Transporte de lotes pesados
- Balanzas de vacío
- Suministro interno de materias primas
- Envío de productos semiacabados y acabados
- Barreras estancas e ignífugas de seguridad
- Gestión de materiales

Sus ventajas

- Aumento mínimo de la densidad aparente y de la fracción fina
- Protección de superficies por revestimiento con gas inerte
- Mayor seguridad en la planta gracias a la conformidad ATEX
- Instalación de tuberías más compacta gracias a los codos Gericke
- Menores gastos de mantenimiento
- Alto nivel de fiabilidad operativa y disponibilidad de la planta



Transportador para la alimentación del proceso



Transporte por fase diluida



Codos compactos resistentes al desgaste

DOSIFICACIÓN AUTOMÁTICA AL REACTOR



Aplicaciones

- Acoplamiento seguro de recipientes
- Alimentación controlada de reactores de proceso
- Procesos por lotes
- Alimentación por debajo del nivel del líquido
- Transporte presurizado a un reactor

Sus ventajas

- Manipulación segura del producto con emisiones mínimas
- Barreras fiables contra vapores
- Inserción completa de productos y humectación rápida de las partículas
- Elevada seguridad gracias al revestimiento con gas inerte



Vaciado seguro de sacos

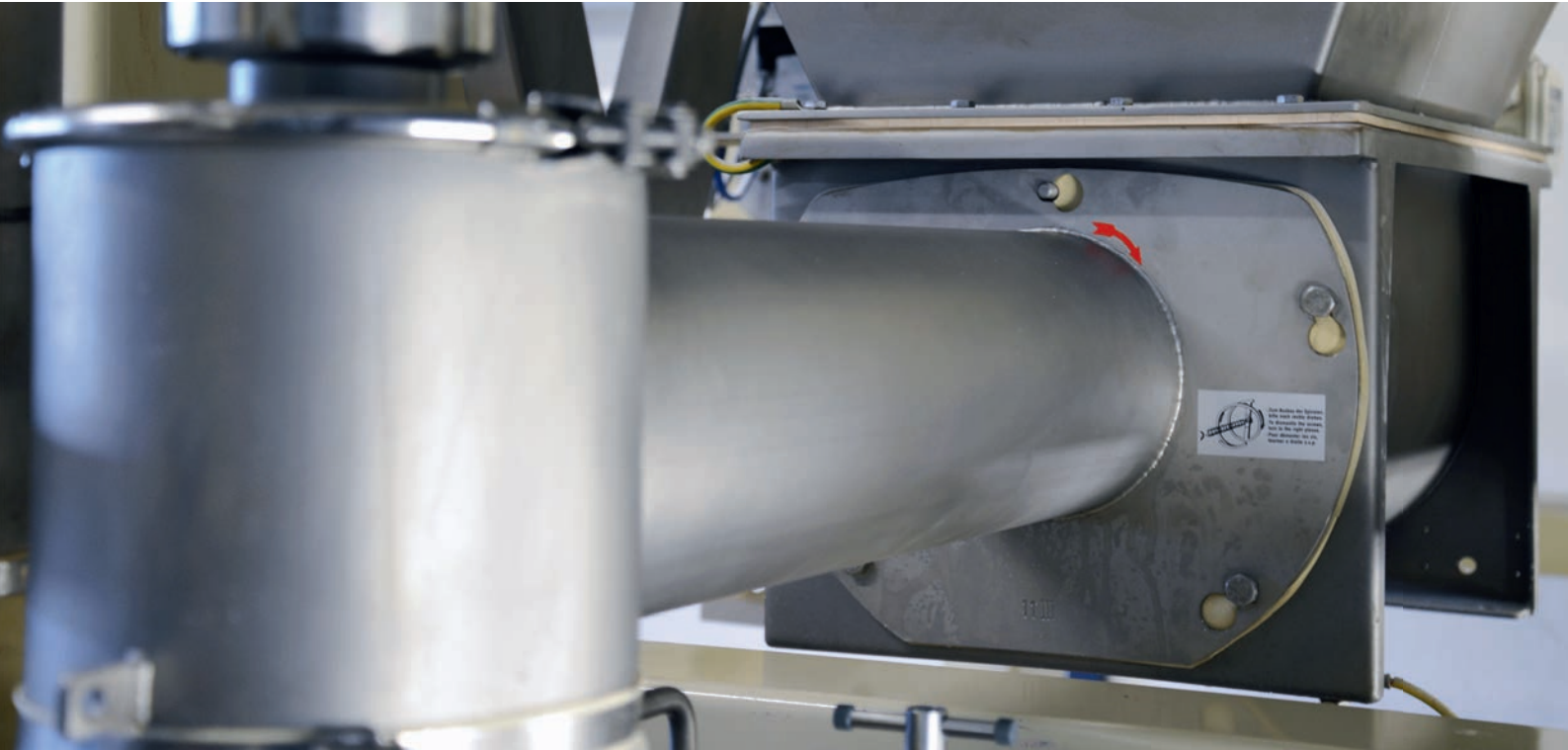


Dosificación directa en el reactor



Procesos por lotes en la fabricación de pinturas

ALIMENTACIÓN DE ADITIVOS



Aplicaciones

- Alimentación de aditivos
- Introducción de combustible
- Dosificación gravimétrica continua
- Pesaje por lotes
- Llenado de recipientes
- Dosificación de múltiples componentes

Sus ventajas

- Alta calidad del producto gracias a una dosificación precisa
- Trazabilidad de los lotes
- Integración sencilla del control
- Sensibilidad muy baja a interferencias externas
- Uso flexible gracias a su rango dinámico



Dosificación de líquidos



Muy preciso y trazable



Control integrado de los procesos de pesaje y dosificación

SISTEMAS DE DOSIFICACIÓN Y MEZCLA



Aplicaciones

- Procesos de mezcla continua
- Procesos por lotes
- Alimentación de extrusoras
- Producción de masterbatches
- Adición de líquidos
- Mezcla de suspensiones
- Premezclado

Sus ventajas

- Ahorro de espacio gracias a su diseño compacto
- Integración perfecta con pocas interfaces
- Su alto rendimiento ahorra tiempo y energía
- Diseño modular para maximizar la flexibilidad de aplicación, posibilidad de cambio rápido de receta
- Mezcla homogénea, incluyendo microcomponentes
- Procedimientos optimizados de puesta en marcha y parada que reducen los residuos
- Trazabilidad plena de los parámetros del proceso



Mezclado higiénico en procesos por lotes

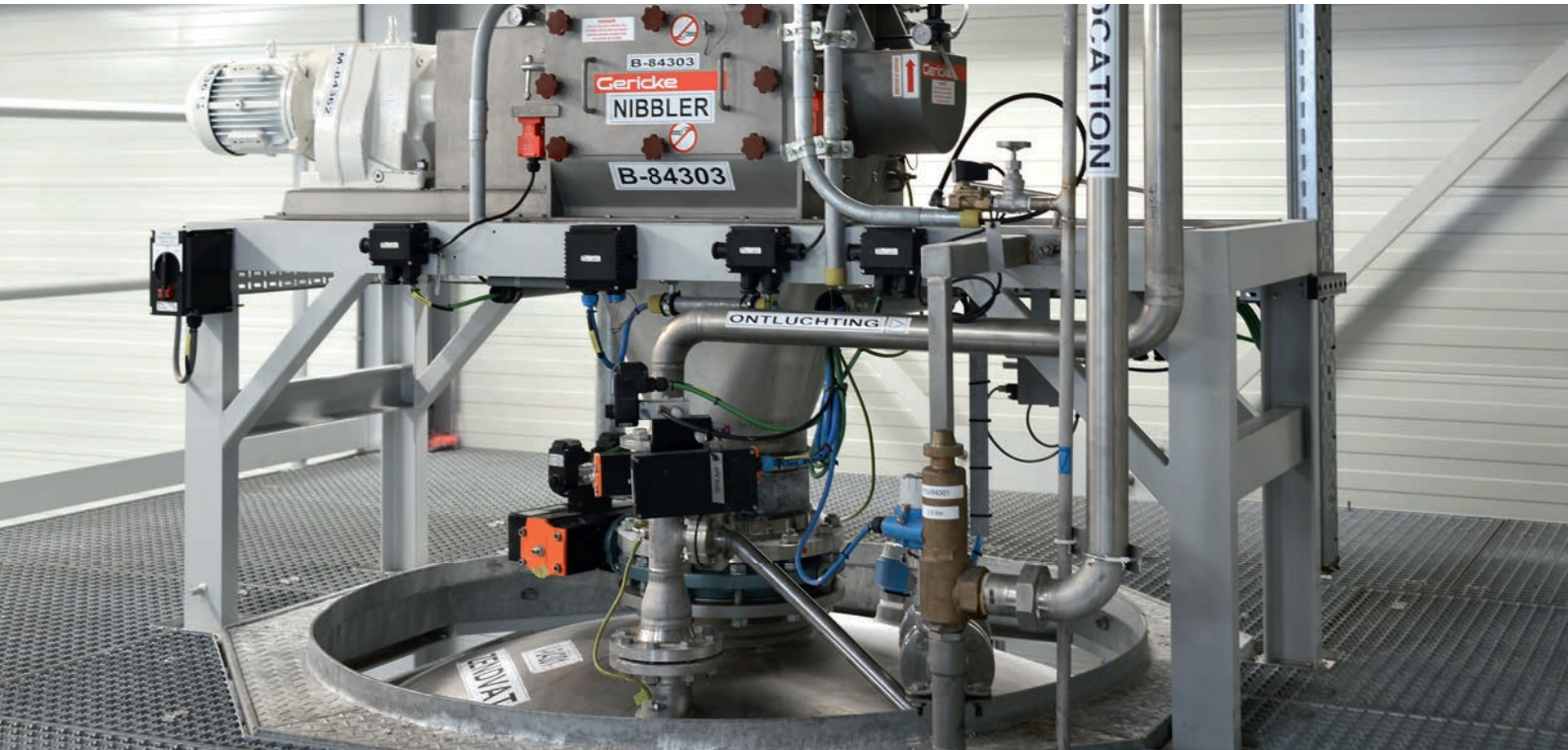


Sistema de mezcla continua



Mezcla en un lecho fluido mecánico

REDUCCIÓN DEL TAMAÑO Y CALIBRACIÓN

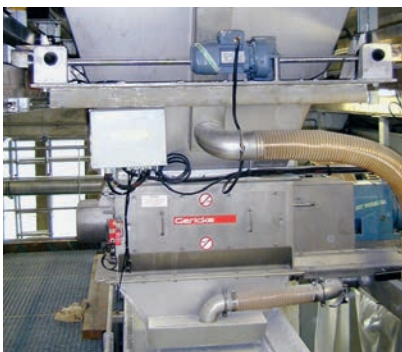


Aplicaciones

- Reducción del tamaño del grano posterior a big bags, secadoras, aglomeración por aspersión o mezcladoras
- Reciclado
- Tamizado de control
- Extracción de polvo
- Procesamiento de material reciclado
- Molienda de la torta de filtración
- Reducción del tamaño antes de los procesos de molienda
- Aumento de la superficie de los productos antes de los procesos de calentamiento, refrigeración y fusión

Sus ventajas

- Alto rendimiento de producción
- Ahorro de energía y funcionamiento silencioso
- Contribuye a proteger el material al no calentarse los productos
- Formación mínima de polvo
- Mantenimiento sencillo, basta con cambiar los tamices del raspador
- Flexible gracias a sus diferentes tamaños de orificio
- Ahorra espacio gracias a su poca altura total
- Distancia de paleta ajustable para una óptima adaptación al proceso



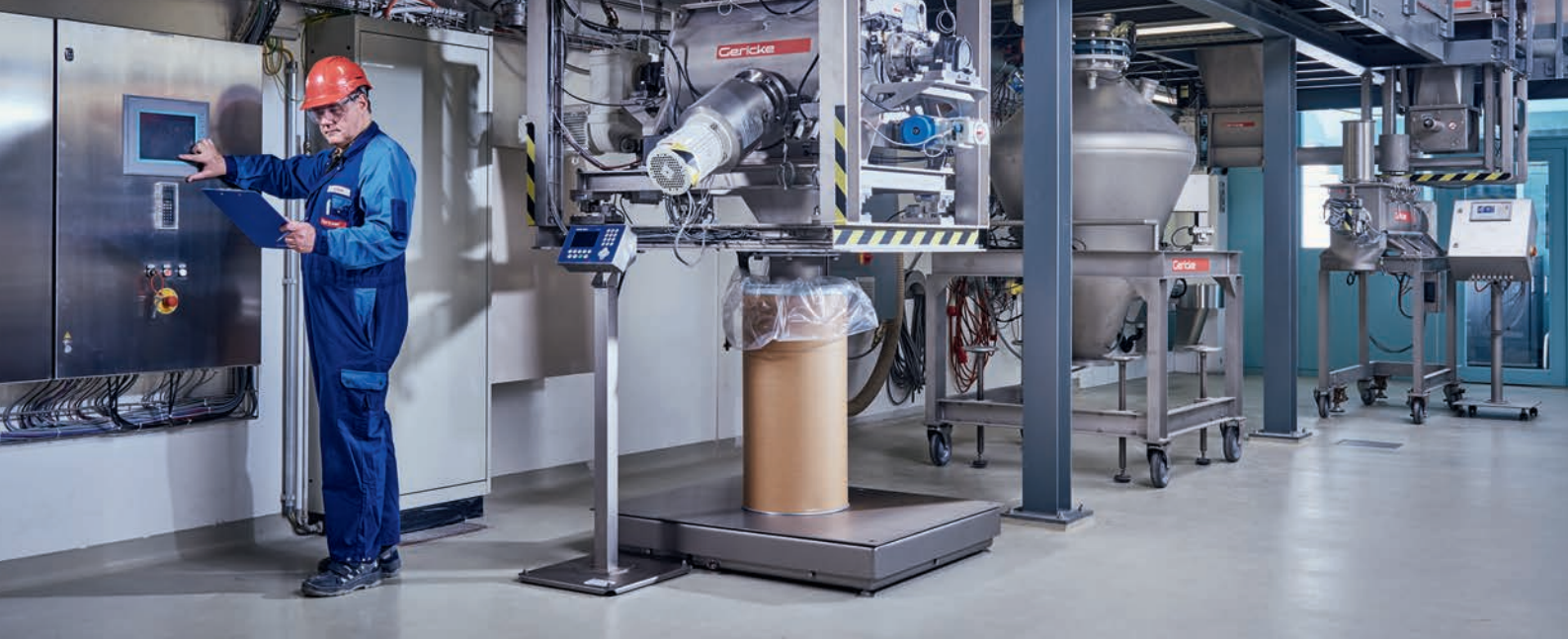
Reducción de la torta de filtración



Maceración de aglomerados



Eliminación de contaminantes



CENTRO DE PRUEBAS

Las pruebas a escala industrial reducen el tiempo de planificación y aumentan la seguridad del proceso!

Nuestros centros de pruebas en Suiza, Francia, Inglaterra, Brasil, Estados Unidos y Singapur están disponibles para los ensayos de nuestros clientes en condiciones similares a las de producción. Estos centros de pruebas están equipados con máquinas originales. Los especialistas diseñan el ensayo acorde a sus preferencias y realizan las pruebas.

- Pruebas de máquinas y prototipos con productos originales
- Comprobación de los rangos de rendimiento y precisión
- Pruebas de interacción entre múltiples máquinas
- Adquisición de experiencia en el procesado de productos
- Muestreo para pruebas de laboratorio y respuestas del mercado
- Formación al cliente

SERVICIO

Asistencia a escala mundial para la puesta en marcha, mantenimiento y servicio.

Priorizamos la entrega puntual, el montaje fiable y el monitoreo completo del mismo. Con una puesta en marcha bien planificada y una formación intensiva in situ sentamos las bases para una puesta en marcha fluida de la producción. Nuestro equipo de servicio y el servicio de repuestos a escala mundial se integran entre ellos para garantizar una larga vida útil y una alta disponibilidad de los sistemas, junto con una calidad consistente del producto.

SU ESPECIALISTA EN TODO EL MUNDO

Suiza

Gericke AG
T +41 44 871 36 36
gericke.ch@gericke.net

Alemania

Gericke GmbH
T +49 77 31 929 0
gericke.de@gericke.net

Francia

Gericke SAS
T +33 1 39 98 29 29
gericke.fr@gericke.net

Países Bajos

Gericke B.V.
T +31 33 25 42 100
gericke.nl@gericke.net

Reino Unido

Gericke Ltd.
T +44 16 13 44 11 40
gericke.uk@gericke.net

Singapur

Gericke Pte Ltd.
T +65 64 52 81 33
gericke.sg@gericke.net

China

Gericke (Shanghai) Pte Ltd.
T +86 21 3306 3395
gericke.cn@gericke.net

Indonesia

Gericke Indonesia (Rep. Office)
T +62 21 2958 6753
gericke.id@gericke.net

Estados Unidos

Gericke USA, Inc.
T +1 855 888 0088
gericke.us@gericke.net

Brasil

Gericke Brasil Ltda.
T +55 11 2598 2669
gericke.br@gericke.net

Para todos los demás países,
póngase en contacto con
Gericke AG en Suiza.