

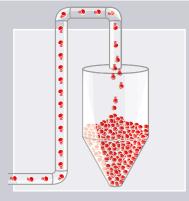
IHR GLOBALER PARTNER FÜR ROHSTOFFVERARBEITUNG

Systeme und Komponenten für die Schüttgut verarbeitende Industrie.



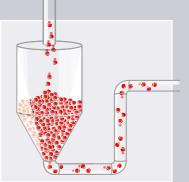
KOMPETENZ FÜR IHRE ANWENDUNG

Profitieren Sie von unserer jahrzehntelangen Erfahrung mit den anspruchsvollsten Anwendungen:



MATERIALANNAHME **UND LAGERUNG**

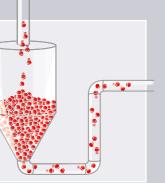
Die sichere, emissionsfreie und effiziente Materialannahme und interne Verteilung von Schüttgütern ist Voraussetzung für eine wirtschaftliche Weiterverarbeitung und Produktion.



FÖRDERUNG

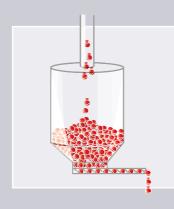
Energiekosten.

Energie zu sparen und Ihre Rohrleitungen zu schützen ist wirtschaftlich sinnvoll und kann Ihnen den entscheidenden Wettbewerbsvorteil liefern. Unsere Systeme transportieren Ihre Produkte schonend und zuverlässig bei minimalem Einsatz von Gas und geringeren



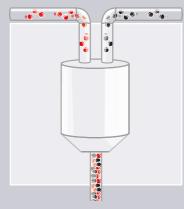
ROHSTOFF- UND ZUTATENHANDLING

Von Kleinmengen bis zu Big Bags, wir bieten die passenden Lösungen zur hygienischen und sicheren Einbringung von Zutaten in Ihre Prozesse, ob manuell oder komplett automatisiert.



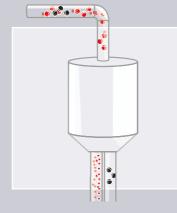
DOSIEREN

Beim Dosieren erfolgt die Wertschöpfung durch das genaue Zuführen, Erfassen und Kontrollieren des Produktstroms, wobei die Rezepturverwaltung, die Rückverfolgbarkeit und die Qualitätskontrolle jederzeit gewährleistet sind.



DOSIER- UND **MISCHANLAGEN**

Technologien von Gericke setzen in der Mischtechnik seit 1894 Massstäbe. Unsere Mischer erzeugen äusserst schonend hochwertige Zwischen- oder Endprodukte mit höchster Homogenität und lassen sich in kontinuierlichen und in Batchprozessen einsetzen.



SIEBEN UND ZERKLEINERN

Richtiges und effizientes Vorbereiten von Produkten verbessert die Produktionsresultate und sorgt für eine gleichbleibende Qualität. Die richtige Vorlageform, Korngrössenverteilung, Freiheit von Fremdstoffen sowie Oberfläche und Feinanteil sind essentiell für optimale Schüttgutprozesse.



SYSTEMKOMPONENTEN FÜR

SCHWERLAST- UND ABRASIVE ANWENDUNGEN





KOMPETENZ FÜR ALLE SYSTEMKRITISCHEN KOMPONENTEN

Gericke entwickelt und fertigt alle Schlüsselkomponenten in House, zum Beispiel:



Big Bag Entleerstationen Zellenradschleusen



Sackentleerung



Pneumatische Fördersysteme

Gravimetrische Dosiersysteme





Kontimischer



Nibbler

Batchmischer



Siebmaschinen





Schleusen für abrasive Produkte



Drehrohrweichen



Verschleißarme Rohrbögen



Kegelventile

MATERIALANNAHME UND VERTEILUNG



Applikationen

- Anlieferung Rohstoffe mittels Tankfahrzeugen und Tankwagen
- Qualitätssiebung und Produktkalibrierung
- Silierung
- Bestandskontrolle

Ihre Vorteile

- Automatische Betriebsführung
- · Oberflächenschutz mit Schutzgasüberlagerung
- Sicherer Betrieb dank EX Konformität
- Geringer Unterhaltsaufwand
- Hohe Betriebssicherheit und Anlagenverfügbarkeit



Entladen von Bahnwagen



Anlieferung per Lkw



Sicheres Handling von Big Bags

WIRTSCHAFTLICHE UND SCHONENDE FÖRDERUNG

DOSIEREN UND MISCHEN



Applikationen

- Materialaustragung
- Inline-Siebung
- Förderung verwogener Chargen
- Saugwaagen
- Innerbetriebliche Zuführung von Komponenten
- Abtransport der Halb- und Fertigfabrikate
- Druck- und Flammdurchschlagsbarrieren
- Materialwirtschaft

Ihre Vorteile

- Hohes Maß an Betriebssicherheit und Anlagenverfügbarkeit
- Geringer Luft- und Energieverbrauch
- Erhöhte Anlagensicherheit mit ATEX Konformität
- Geringer Unterhaltsaufwand
- Minimale Zunahme der Schüttdichte und des Feinanteils

Anwendungen

- Dosieren von Zuschlagstoffen
- Brennstoff einbringen
- Mehrkomponentendosierung
- Batch Verwiegung

Ihre Vorteile

- Hohe Produktqualität dank genauer Dosierung
- Rückverfolgbarkeit der Chargen
- Einfache Steuerungsintegration
- Extreme Unempfindlichkeit gegenüber externen Störungen
- Platzsparend dank kompaktem Design
- Nahtlose Integration mit wenigen Schnittstellen
- Maximaler Durchlauf spart Zeit und Energie
- Homogenes Mischen einschließlich Mikrokörper
- Weniger Verluste durch optimierte Verfahren für Inbetriebnahme und Herunterfahren



Sender zur Prozessbeschickung



Förderung von Flugasche



Rohrweichen



Dosierung von Gips

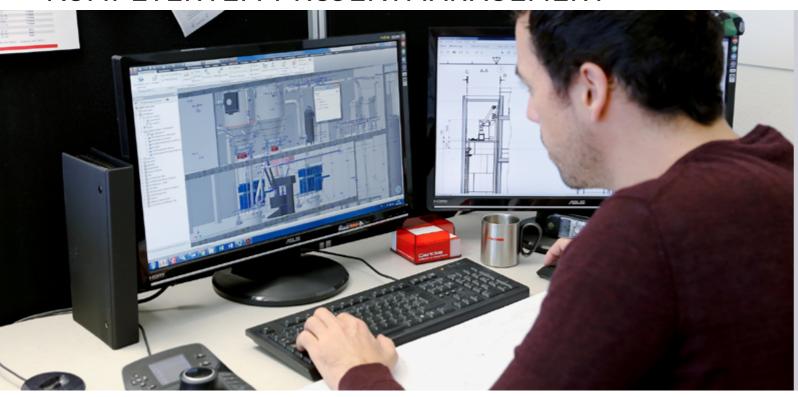


Dosierung von Aktivkohle



Integrierte Steuerung von Wäge- und Dosierprozessen

SPAREN SIE ZEIT UND GELD MIT KOMPETENTEM PROJEKTMANAGEMENT





Realisierungsphase

In der Montagephase übernimmt das Service Team den Lead auf der Baustelle. Die Bau- und Montageüberwachung, die Führung der Montageteams, Koordination der Logistik und Durchsetzung der Sicherheit auf der Baustelle sind zentrale Aufgaben.

Während der Inbetriebnahme der Anlage erfolgen die Prüfund Testläufe der einzelnen Aggregate und der Steuerung, zunächst als Sequenztest der Automation, dann mit Produkt und schliesslich als kompletter Prozess.

- Baustellenüberwachung
- Montage
- Inbetriebnahme
- Unterhaltungskonzepte
- Schulung des lokalen Personals

Planungsphase

In dieser Phase liegt der Fokus auf der Ausarbeitung der richtigen Prozesslösung und Wahl der geeigneten Maschinen.

- Neuanlagen oder Modernisierung und Erweiterung bestehender Anlagen
- Lösungssuche und Variantenevaluation
- Versuchsdurchführung in unseren Test Centern
- Festlegen der Prozesstechnik und Leistungsbilanzen
- Kosten- und Zeitplanung
- Ermitteln der Kostenbasis für Investitionsrechnungen



Entwicklungsphase

In der detaillierten Layoutplanung erarbeiten wir 3D Modelle inklusive Installations- und Montagezeichnungen. Risikobeurteilungen in der Planungs-, Realisierungs- und Betriebsphase sind ebenfalls ein wichtiger Teil.

- Projektmanagement
- Risikoanalyse
- EX-Konzept
- Automatisierung, Steuerung
- Qualifizierung, Validierung
- Dokumentation



- Mineralien
- Kalkstein
- Gips



- Zement
- Baumaterialien



- Glas
- Sand



- Legierungen
- Stahlanlagen
- Gießereien



- Energieerzeugung
- Filterasche
- Pellets



- Wasseraufbereitung
- Aktivkohle
- Klärschlamm



TEST CENTER

Versuche im industriellen Massstab reduzieren die Planungszeit und erhöhen die Prozesssicherheit!

Für produktionsnahe Versuche stehen unseren Kunden Test Center in der Schweiz, Frankreich, England, Brasilien, USA und Singapur zur Verfügung. Die Test Center sind mit Originalmaschinen ausgerüstet. Erfahrene Spezialisten gestalten die Versuchsanordnung nach Ihren Wünschen und führen die Versuche durch.

- Testen von Maschinen und Prototypen mit Originalprodukten
- Überprüfen von Leistungsbereichen und Genauigkeiten
- Testen des Zusammenspiels mehrerer Maschinen
- Gewinnen von Erfahrung zur Produktverarbeitung
- Bemusterung f
 ür Labortests und Marktresonanz
- Schulung von Kunden

SERVICE

Weltweite Unterstützung für Inbetriebnahme, Wartung und Serviceeinsätze.

Wir legen grössten Wert auf eine pünktliche Lieferung, zuverlässige Montage und gewissenhafte Montage-überwachung. Mit der planmässigen Inbetriebnahme und intensiver Schulung vor Ort schaffen wir die Voraussetzungen für einen reibungslosen Produktionsstart. Unser Serviceteam und der weltweite Ersatzteileservice sichern eine lange Lebensdauer und Verfügbarkeit der Anlagen bei gleichbleibender Produktqualität.

IHR PARTNER WELTWEIT

Schweiz

Gericke AG

T +41 44 871 36 36 gericke.ch@gerickegroup.com

Niederlande

Gericke B.V.

T +31 33 25 42 100

gericke.nl@gerickegroup.com

China

Gericke (Shanghai) Pte Ltd. T +86 21 3306 3395

gericke.cn@gerickegroup.com

Deutschland

Gericke GmbH

T +49 77 31 929 0

gericke.de@gerickegroup.com

USA

Gericke USA, Inc.

T +1 855 888 0088

gericke.us@gerickegroup.com

Indonesien

Gericke Indonesia

T +62 21 2958 6753

gericke.id@gerickegroup.com

Frankreich

Gericke SAS

T +33 1 39 98 29 29

gericke.fr@gerickegroup.com

Brasilien

Gericke Brasil Ltda.

T +55 11 2598 2669

gericke.br@gerickegroup.com

Thailand

Gericke Thailand

T +66 95 464 6161

gericke.th@gerickegroup.com

Grossbritannien

Gericke Ltd.

T +44 16 13 44 11 40

gericke.uk@gerickegroup.com

Singapur

Gericke Pte Ltd.

T +65 64 52 81 33

gericke.sg@gerickegroup.com

Malaysia

Gericke Malaysia

T +60 11 5167 8133

gericke.my@gerickegroup.com

Für alle anderen Länder kontaktieren Sie bitte Gericke AG in der Schweiz.

