

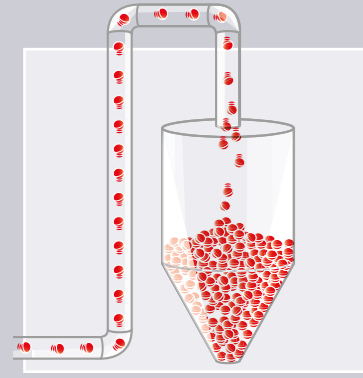
MANIPULATION DES POUDRES DANS L'INDUSTRIE LOURDE :

ciment, sable, verre, chaux, carbonate de calcium, béton,
plâtre, boues, charbon...



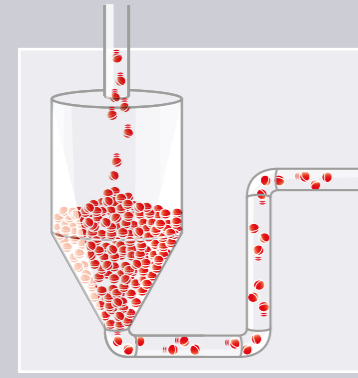
DES COMPÉTENCES ADAPTÉES À VOS CONTRAINTES

Profitez d'une expérience de plusieurs décennies dans les applications les plus exigeantes :



RECEPTION ET STOCKAGE DES PRODUITS

Une réception fiable, sans émission de poussière et efficace ainsi qu'un acheminement interne des produits en vrac sont les conditions préalables à un procédé de fabrication économique.



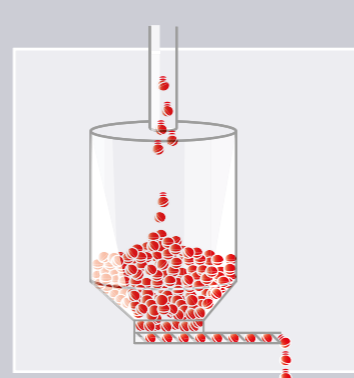
TRANSPORT PNEUMATIQUE

La préservation des produits en vrac pendant le transfert est un facteur capital. Nos systèmes permettent un transport très soigneux sans attrition ni démixage du produit et sans abrasion de l'installation avec une faible consommation d'air comprimé (par exemple avec de l'azote), réduisant ainsi les coûts énergétiques.



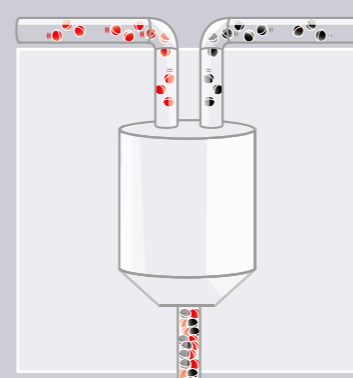
VIDANGE DE SACS ET DE BIG-BAGS

Nous proposons des solutions manuelles ou automatiques permettant de vider vos sacs, fûts, big-bags, containers dans des conditions d'hygiène et de sécurité optimales pour vos opérations.



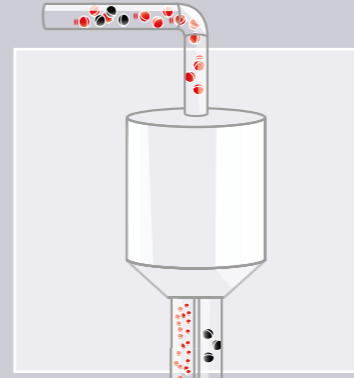
DOSAGE

Un doseur continu ou par charges doit garantir une très bonne précision. Il doit, en outre, être capable de gérer de multiples recettes sur des produits de rhéologie difficile et de conserver une traçabilité dans le temps.



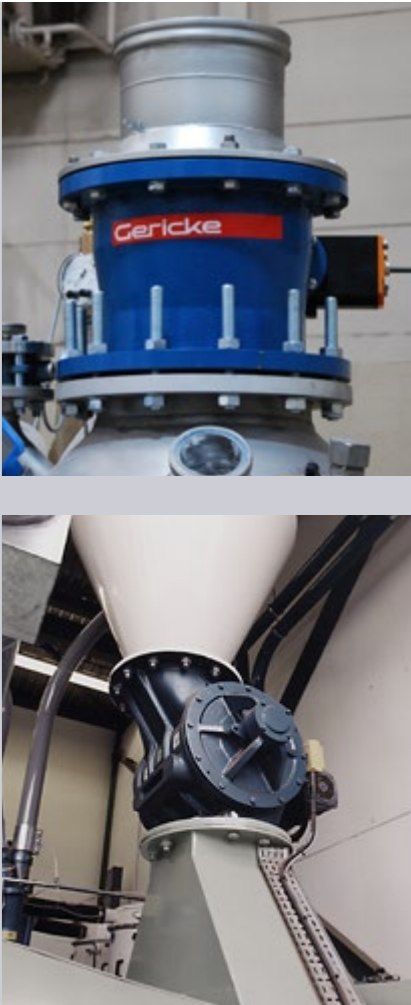
SYSTEMES DE DOSAGE ET MÉLANGE

Nos mélangeurs permettent de réaliser des mélanges parfaitement homogènes en quelques secondes de temps de séjour même si certains ingrédients sont introduits en très faible proportion dans la recette. Ils sont disponibles en version batch ou continu.



TAMISAGE ET DESAGGLOMERATION

Les opérations de tamisage et désagglomération se retrouvent à différents niveaux du procédé : réception des matières premières, recyclage des non-conformes ou bien séparation granulométrique, contrôle de sécurité avant conditionnement ou emballage. Pour ces différentes applications, Gericke propose des solutions adaptées de tamisage ou désagglomération.



NOUS AVONS DEVELOPPE UNE EXPERTISE TECHNIQUE POUR CHACUN DES COMPOANTS CLES D'UN SYSTEME DE MANIPULATION POUR POUDRES

Ces composants sont développés et fabriqués dans les usines du Groupe Gericke :



Vannes rotatives



Stations de vidage de big bags



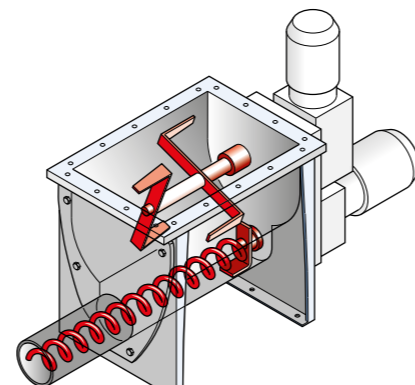
Stations vide-sacs



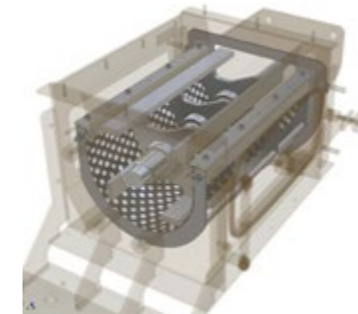
Systèmes de transport pneumatique



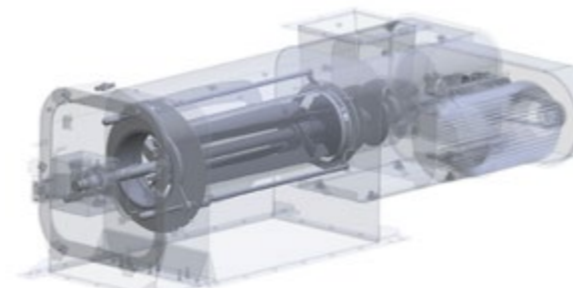
Mélange



Dosage



Désagglomération



Tamisage

Chaque équipement de la gamme Gericke existe dans une version adaptée aux produits les plus agressifs, soit en terme d'abrasion, soit en terme chimique.



Vannes rotatives chemisées



Aiguillages automatiques



Coudes anti-abrasion



Vannes coniques

RÉCEPTION ET DISTRIBUTION DES PRODUITS



Applications

- Livraison des matières premières par camions vrac
- Vidange des big-bags
- Tamisage de contrôle et calibrage des produits
- Stockage vrac
- Contrôle des stocks

Avantages

- Gestion automatique de l'installation
- Inertage
- Fonctionnement sécurisé grâce à la conformité Atex
- Faible coût de maintenance
- Fonctionnement très fiable et ergonomie de l'installation



Déchargement de wagons



Livraison par camions



Manipulation de big-bags en toute sécurité

LE TRANSPORT PNEUMATIQUE : UNE SOLUTION ÉCONOMIQUE ET FIABLE



DOSAGE ET MÉLANGE



Applications

- Transport pneumatique en pression ou en dépression
- Transport pneumatique en phase dense ou phase diluée
- Transport pneumatique de produits très fragiles sans détérioration
- Transport pneumatique de produits très abrasifs tels que le verre, le corindon, le sable...
- Distances possibles de 3 mètres à plus de 400 mètres
- Débit possible pouvant dépasser les 100 T/h

Avantages

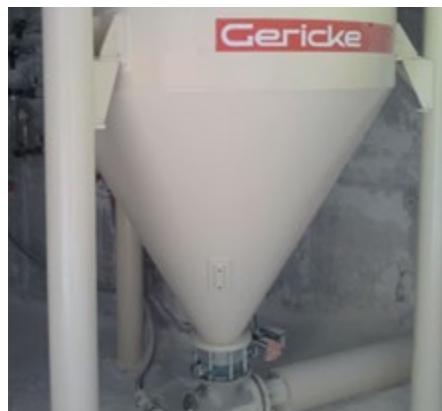
- Fonctionnement fiable et ergonomie de l'installation
- Faible consommation d'air et d'énergie
- Ne modifie pas la qualité des produits convoyés
- Système parfaitement étanche
- Technologie disponible en Atex

Applications

- Introduction de matières premières dans le procédé
- Alimentation de broyeurs, extrudeuses, mélangeurs en continu
- Préparation de recettes
- Dosage de micro-ingrédients, colorants, etc...

Avantages

- Qualité de produit élevée grâce à la précision de dosage
- Pilotage via une interface paramétrée
- Très grande résistance aux perturbations externes
- Flexibilité de mise en oeuvre grâce à une large plage de réglage
- Gain de place grâce à un design compact
- Intégration continue avec peu d'interfaces
- Mélange homogène y compris pour les microcomposants
- L'optimisation des phases de démarrage et d'arrêt permettent de réduire les pertes de production



Transport pneumatique de ciment



Transport de cendres volantes



Aiguillage



Dosage de plâtre



Dosage de charbon actif



Pilotage intégré des procédés de pesage et dosage

UNE GESTION DE PROJET MAITRISEE



Phase d'exécution

Nos équipes de montage peuvent réaliser la totalité des opérations de montage ou bien se limiter à la supervision des opérations. Ces opérations seront toujours assurées dans le plus grand respect des normes d'hygiène et de sécurité.

Lors de la mise en service de l'installation, des essais de fonctionnement et de contrôle sont effectués sur chaque machine. Ensuite a lieu une séquence de tests pour vérifier la partie automatisme. Enfin, des essais avec produit sont organisés sur chaque équipement puis sur l'ensemble du procédé.

- Supervision du chantier
- Montage
- Mise en service
- Formation du personnel opérateur
- Consignes de maintenance

Phase de conception

Cette phase consiste à élaborer le procédé et à choisir les équipements adaptés aux produits et à l'environnement de production.

- Nouvelles installations ou modernisation et extension d'installations existantes
- Recherche de solutions et évaluation d'éventuelles variantes
- Essais de validation dans nos centres pilotes
- Définition de la technologie et estimation du rendement
- Evaluation du coût et du délai de réalisation
- Détermination des budgets d'investissements



Phase d'ingénierie

Au cours de la phase de planification détaillée, nous élaborons des modèles 3D, y compris des plans d'installation et de montage. L'évaluation des risques au cours des phases de conception, de réalisation et d'exploitation joue aussi un rôle central.

- Gestion de projet
- Analyse de risques
- Conformité aux normes Atex
- Automatisation, contrôle commande
- Certification
- Documentation



- Minéraux
- Calcaire
- Plâtre



- Ciment
- Béton



- Verre
- Sable



- Alliage
- Usines métallurgiques
- Fonderies



- Production électrique
- Dépoussiérage
- Pellets



- Traitement de l'eau
- Charbon actif
- Boues d'épuration
- Chaux



STATIONS D'ESSAIS

Des essais à l'échelle industrielle réduisent le temps de mise en oeuvre du projet et sécurisent le procédé !

Pour mener les essais à l'échelle industrielle, nous mettons nos différentes stations pilotes à la disposition de nos clients (stations situées en Suisse, France, Grande-Bretagne, Brésil, États-Unis et Singapour). Ces centres sont équipés de toutes les technologies Gericke. Nos spécialistes organisent et réalisent les tests selon les contraintes de nos clients. En fin d'essais, un rapport détaillé est remis à nos clients.

- Vérification des performances et des précisions
- Contrôler la productivité des différentes étapes de l'installation
- Renforcement de notre expérience professionnelle dans le traitement des produits en vrac
- Prélèvement d'échantillons pour essais en laboratoire et les besoins du marché
- Formation des clients

SERVICE APRES-VENTE

Assistance dans le monde entier pour la mise en service, la maintenance et le S.A.V.

Nous respectons les délais de livraison et sommes très rigoureux dans la supervision du montage. Une mise en route dans les temps et la formation du personnel opérateur sur le site de nos clients sont les conditions préalables à un démarrage satisfaisant de l'installation. Nos services après-vente et pièces de rechange, implantés dans le monde entier, permettent d'assurer la pérennité des installations et leur bon fonctionnement afin de maintenir une qualité constante des produits.

VOS INTERLOCUTEURS AU NIVEAU MONDIAL

Suisse

Gericke AG
T +41 44 871 36 36
gericke.ch@gerickegroup.com

Allemagne

Gericke GmbH
T +49 77 31 929 0
gericke.de@gerickegroup.com

France

Gericke SAS
T +33 1 39 98 29 29
gericke.fr@gerickegroup.com

Royaume-Uni

Gericke Ltd.
T +44 16 13 44 11 40
gericke.uk@gerickegroup.com

Pays-Bas

Gericke B.V.
T +31 33 25 42 100
gericke.nl@gerickegroup.com

USA

Gericke USA, Inc.
T +1 855 888 0088
gericke.us@gerickegroup.com

Brésil

Gericke Brasil Ltda.
T +55 11 2598 2669
gericke.br@gerickegroup.com

Singapour

Gericke Pte Ltd.
T +65 64 52 81 33
gericke.sg@gerickegroup.com

Chine

Gericke (Shanghai) Pte Ltd.
T +86 21 3306 3395
gericke.cn@gerickegroup.com

Indonésie

Gericke Indonesia (Rep. Office)
T +62 21 2958 6753
gericke.id@gerickegroup.com

Thaïlande

Gericke Thailand
T +66 94 965 4142
gericke.th@gerickegroup.com

Malaisie

Gericke Malaysia
T +60 12 281 2199
gericke.my@gerickegroup.com

Pour tous les autres pays, veuillez contacter Gericke AG Suisse.

GERICKEGROUP.COM

Gericke